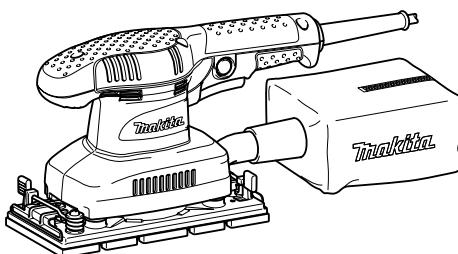
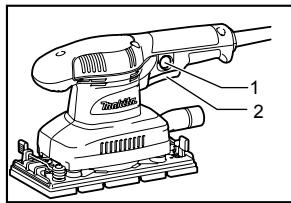




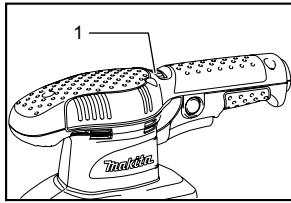
GB	Finishing Sander	INSTRUCTION MANUAL
S	Osc. planslipmaskin	BRUKSANVISNING
N	Slipemaskin for finsliping	BRUKSANVISNING
FIN	Viimeistely hiomakone	KÄYTTÖOHJE
LV	Apdares slīpmašīna	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA
LT	Šlifuotuvas	NAUDOJIMO INSTRUKCIJA
EE	Taldlihvija	KASUTUSJUHEND
RUS	Вибрационная шлифмашина	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

BO3710
BO3711

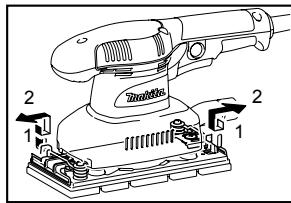


**1**

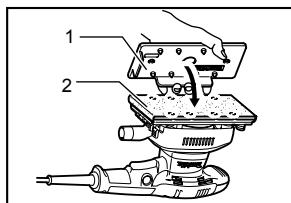
010214

**2**

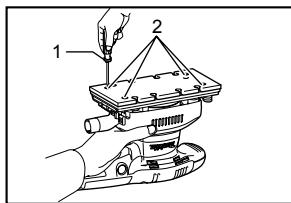
010226

**3**

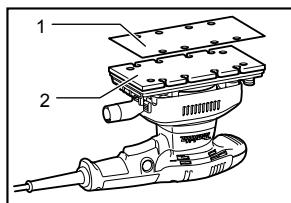
010216

**4**

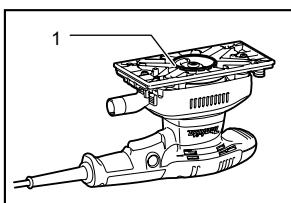
010224

**5**

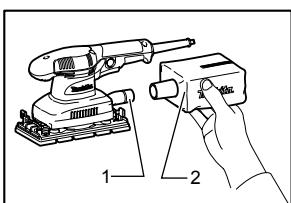
010218

**6**

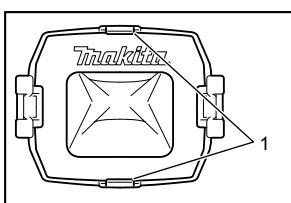
010217

**7**

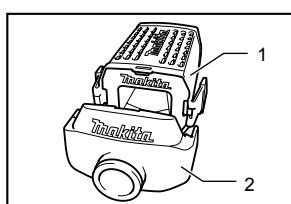
010225

**8**

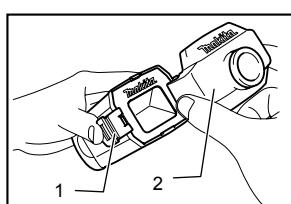
010219

**9**

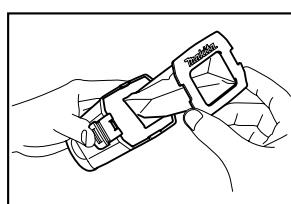
009094

**10**

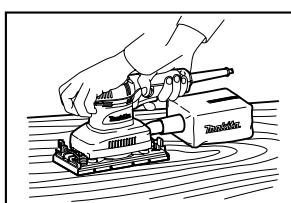
009095

**11**

009092

**12**

009093

**13**

010222

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

1-1. Lock button	5-1. Screwdriver	8-2. Dust bag
1-2. Switch trigger	5-2. Screw	9-1. Holding tab
2-1. Speed adjusting dial	6-1. Abrasive paper	10-1. Dust box
4-1. Punch plate	6-2. Pad	10-2. Dust nozzle
4-2. Abrasive paper without pre-punched holes	7-1. O-ring	11-1. Latch
	8-1. Dust spout	11-2. Dust nozzle

SPECIFICATIONS

Model	BO3710	BO3711
Pad size	93 mm x 185 mm	
Abrasive paper size	93 mm x 228 mm	
Orbits per minute (min^{-1})	11,000	4,000 - 11,000
Overall length	253 mm	
Net weight	1.6 kg	
Safety class	II	

- Due to our continuing programme of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

ENE052-1

Intended use

The tool is intended for the sanding of large surface of wood, plastic and metal materials as well as painted surfaces.

ENF002-1

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated in accordance with European Standard and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

ENG104-1

For European countries only

ENH101-12

Noise

The typical A-weighted noise level determined according to EN60745:

Sound pressure level (L_{pA}) : 72 dB(A)

Uncertainty (K) : 3 dB(A)

The noise level under working may exceed 80 dB (A).

Wear ear protection.

ENG211-2

Vibration

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN60745:

Work mode : sanding metal plate

Vibration emission (a_h) : 3.5 m/s²

Uncertainty (K) : 1.5 m/s²

ENG901-1

- The declared vibration emission value has been measured in accordance with the standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- The declared vibration emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠ WARNING:

- The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared emission value depending on the ways in which the tool is used.
- Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

EC Declaration of Conformity

We Makita Corporation as the responsible manufacturer declare that the following Makita machine(s):

Designation of Machine:

Finishing Sander

Model No./ Type: BO3710,BO3711

are of series production and

Conforms to the following European Directives:

98/37/EC until 28th December 2009 and then with
2006/42/EC from 29th December 2009

And are manufactured in accordance with the following standards or standardised documents:

EN60745

The technical documentation is kept by our authorised representative in Europe who is:

Makita International Europe Ltd,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, England

Tomoyasu Kato
Director
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GEA010-1

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

GEB021-3

SANDER SAFETY WARNINGS

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Always use safety glasses or goggles. Ordinary eye or sun glasses are NOT safety glasses.
2. Hold the tool firmly.
3. Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.
4. This tool has not been waterproofed, so do not use water on the workpiece surface.
5. Ventilate your work area adequately when you perform sanding operations.
6. Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.
7. Use of this tool to sand some products, paints and wood could expose user to dust containing hazardous substances. Use appropriate respiratory protection.
8. Be sure that there are no cracks or breakage on the pad before use. Cracks or breakage may cause a personal injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠WARNING:

MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Switch action

Fig.1

⚠CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.

To start the tool, simply pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

For continuous operation, pull the switch trigger and then push in the lock button.

To stop the tool from the locked position, pull the switch trigger fully, then release it.

Speed adjusting dial

For BO3711 only

Fig.2

⚠CAUTION:

- If the tool is operated continuously at low speeds, the motor will get overloaded and heated up.
- The speed adjusting dial can be turned only as far as 5 and back to 1. Do not force it past 5 or 1, or the speed adjusting function may no longer work.

The tool speed can be infinitely adjusted between 4,000 and 11,000 orbits per minute by turning the speed adjusting dial, which is marked 1 to 5. Higher speed is obtained when the dial is turned in the direction of number 5, lower speed is obtained when it is turned in the direction of number 1. Adjust the desired tool speed for the kind of work.

ASSEMBLY

⚠CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Installing or removing abrasive paper

For conventional type of abrasive paper with pre-punched holes (standard equipment):

Fig.3

Press down the clamp lever (1 in the figure) and with the clamp lever pressed down slide it toward the tool (2 in the figure) and the clamer will be released.

Insert the paper end between a clamer and the pad aligning the holes in the paper with those in pad. Then return the clamp lever to the original position to secure it. Release the other clamp lever by repeating the same procedure.

While pulling abrasive paper to maintain the proper tension, insert and secure the other end of abrasive

paper between another clamer and the pad and return the clamp lever to the original position.

To remove the paper, release the clamer as stated above.

For conventional type of abrasive paper without pre-punched holes (available on the market):

Fig.4

Press down the clamp lever 1 and with the clamp lever pressed down slide it toward the tool 2 and the clamer will be released.

Insert the paper end between a clamer and the pad aligning the paper edges even and parallel with the sides of the base. Then return the clamp lever to the original position to secure it.

Release the other clamp lever by repeating the same procedure.

While pulling abrasive paper to maintain the proper tension, insert and secure the other end of abrasive paper between another clamer and the pad and return the paper clamp lever to the original position.

Place the punch plate (optional accessory) over the paper so that the guide of the punch plate is flush with the sides of the base. Then press the punch plate to make holes in the paper.

To remove the paper, release the clamer as stated above.

For hook-and-loop type of abrasive paper with pre-punched holes (optional accessory):

△CAUTION:

- Always use hook-and-loop type of abrasive papers.
- Never use pressure-sensitive abrasive paper.

Fig.5

Remove the pad for the conventional type of abrasive paper from the tool with a screwdriver. Install the pad for the hook-and-loop type of abrasive paper (optional accessory) on the tool. Tighten the screws firmly to secure the pad.

Fig.6

Remove all dirt or foreign matter from the pad. Attach the paper to the pad, aligning the holes in the paper with those in the pad.

Fig.7

△CAUTION:

- When removing the pad, O ring may come out of the tool. When this occurs, return the O ring to the original position and then install the pad.

Dust bag (optional accessory)

Fig.8

Attach the dust bag onto the dust spout. The dust spout is tapered. When attaching the dust bag, push it onto the dust spout firmly as far as it will go to prevent it from coming off during operation.

For the best results, empty the dust bag when it becomes approximately half full, tapping it lightly to

remove as much dust as possible.

Installing filter (Optional accessory)

Fig.9

Make sure that the logo on the cardboard lip and the logo on the dust box are on the same side, then install the filter by fitting the cardboard lip in the groove of each holding tab.

Fig.10

Make sure that the logo on the cardboard lip and the logo on the dust nozzle are on the same side, then install the dust nozzle on the dust box. Removing dust box and filter.

Fig.11

Remove the dust nozzle by pushing the two latches.

Fig.12

Remove the filter first by pinching the logo side of its cardboard lip, then by pulling the cardboard lip downwards to move it out of the holding tab of the dust box.

OPERATION

Sanding operation

Fig.13

△CAUTION:

- Never run the tool without the abrasive paper. You may seriously damage the pad.
- Never force the tool. Excessive pressure may decrease the sanding efficiency, damage the abrasive paper or shorten tool life.

Hold the tool firmly. Turn the tool on and wait until it attains full speed. Then gently place the tool on the workpiece surface. Keep the pad flush with the workpiece and apply slight pressure on the tool.

MAINTENANCE

△CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, carbon brush inspection and replacement, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

ACCESSORIES

△CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or

attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Abrasive paper (with pre-punched holes)
- Hook-and-loop type of abrasive paper
- Punch plate
- Backing pad (For use with hook-and-loop type of abrasive paper)
- Backing pad (For use with conventional type of abrasive paper)
- Dust bag
- Dust box
- Filter
- Hose

Förklaring till översiktsbilderna

1-1. Låsknapp	5-1. Skruvdragare	8-2. Dammpåse
1-2. Avtryckare	5-2. Skruv	9-1. Fästflilar
2-1. Ratt för hastighetsinställning	6-1. Slippapper	10-1. Dammuppsamlingsläda
4-1. Hälstans	6-2. Stödrondell	10-2. Dammunstycke
4-2. Vanligt slippapper utan förstansade hål	7-1. O-ring	11-1. Spärr
	8-1. Dammutkast	11-2. Dammunstycke

SPECIFIKATIONER

Modell	BO3710	BO3711
Slipplattans storlek	93 mm x 185 mm	
Slippapprets storlek	93 mm x 228 mm	
Omlopp per minut (min^{-1})	11 000	4 000 - 11 000
Längd	253 mm	
Vikt	1,6 kg	
Säkerhetsklass	II	

- På grund av vårt pågående program för forskning och utveckling kan dessa specifikationer ändras utan föregående meddelande.
- Specifikationerna kan variera mellan olika länder.
- Vikt i enlighet med EPTA-procedur 01/2003

Användningsområde

Verktyget är avsett för slipning av stora ytor i trä, plast och metall, samt för målade ytor.

ENF002-1

Strömförsörjning

Maskinen får endast anslutas till nät med spänning som anges på typläten och med enfasig växelström. Den är dubbelsolerad i enlighet med europeisk standard och får därför också anslutas till ojordade vägguttag.

ENG104-1

Gäller endast Europa**Buller**

Typiska A-vägda bullernivåer är mätta enligt EN60745:

Ljudtrycksnivå (L_{pA}) : 72 dB(A)

Mätolerans (K) : 3 dB(A)

Bullernivå vid arbete kan överstiga 80 dB (A).

Använd hörselskydd.

ENG211-2

Vibration

Det totala vibrationsemissionsvärdet (treaxlig vektorsumma) bestämt enligt EN60745:

Arbetsläge: Slipning av metallplåt

Vibrationsemission (a_h) : 3,5 m/s²Mätolerans (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Det deklarerade vibrationsemissionsvärdet har uppmäts i enlighet med standardtestmetoden och kan användas för jämförandet av en maskin med en annan.
- Det deklarerade vibrationsemissionsvärdet kan också användas i preliminär bedömning av exponering för vibration.

WARNING!

- Vibrationsemissionen under faktisk användning av maskinen kan skilja sig från det deklarerade emissionsvärdet, beroende på hur maskinen används.
- Se till att hitta säkerhetsåtgärder som kan skydda användaren och som grundar sig på en uppskattning av exponering i verkligheten (ta med i beräkningen alla delar av användandet såsom antal gånger maskinen är avstånd och när den körs på tomgång samt då startomkopplaren används).

ENH101-12

EU-konformitetsdeklaration

Vi Makita Corporation som ansvariga tillverkare deklarerar att följande Makita-maskin(er):

Maskinbeteckning:

Osc. planslipmaskin

Modellnr./ Typ: BO3710,BO3711

är för serieproduktion och

Följer följande EU-direktiv:

98/37/EC till 28:e december 2009 och därefter
2006/42/EC från 29:e december 2009

Och är tillverkade enligt följande standarder eller
standardiseringssokument:

EN60745

Den tekniska dokumentationen förs av vår auktoriserade
representant i Europa som är:

Makita International Europe Ltd,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, England


 Tomoyasu Kato
 Director
 Makita Corporation
 3-11-8, Sumiyoshi-cho,
 Anjo, Aichi, JAPAN

GEA010-1

Allmänna säkerhetsvarningar för maskin

△ VARNING Läs igenom alla säkerhetsvarningar och instruktioner. Underlätenhet att följa varningar och instruktioner kan leda till elektrisk stöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida referens.

GEB021-3

SÄKERHETSVARNINGAR FÖR SLIPMASKIN

GLÖM INTE att noggrant följa säkerhetsanvisningarna för maskinen även efter det att du har blivit van att använda den. Ovarsam eller felaktig användning kan leda till allvarliga personskador.

1. Använd alltid skyddsglasögon. Vanliga glasögon och solglasögon är INTE skyddsglasögon.
2. Håll maskinen stadigt.
3. Lämna inte maskinen igång. Använd endast maskinen när du håller den i händerna.
4. Detta verktyg är inte vattenskyddat, använd därför inte vatten på arbetsstykets yta.
5. Ventilera arbetsplatsen ordentligt när du utför sliparbeten.
6. Vissa material kan innehålla giftiga kemikalier. Se till att du inte andas in damm eller får det på huden. Följ anvisningarna i leverantörens materialsäkerhetsblad.
7. Använts verktyget för slipning av vissa produkter, färger och trä, kan användaren utsättas för damm som innehåller farliga ämnen. Använd lämpligt andningsskydd.
8. Se före användning till att underlagsplattan inte är sprucken eller trasig. Sprickor och skador kan orsaka personskada.

SPARA DESSA ANVISNINGAR.

△WARNING!

OVARSAM hantering eller användning som inte följer säkerhetsanvisningarna i denna bruksanvisning kan leda till allvarliga personskador.

FUNKTIONSBEKRIVNING

△FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätsladden urdragen innan du justerar eller funktionskontrollerar maskinen.

Avtryckarens funktion

Fig.1

△FÖRSIKTIGT!

- Innan du ansluter maskinen till elnätet ska du kontrollera att avtryckaren fungerar och återgår till läget "OFF" när du släpper den.

Tryck in avtryckaren för att starta maskinen. Släpp avtryckaren för att stoppa den.

För oavbruten användning trycker du in avtryckaren och därefter lås knappen.

Tryck in avtryckaren helt och släpp den sedan när du inte längre vill använda det låsta läget.

Ratt för hastighetsinställning

Endast för BO3711

Fig.2

△FÖRSIKTIGT!

- Om maskinen används oavbrutet i låg hastighet, blir motorn överbelastad och överhettad.
- Ratten för hastighetsinställning kan endast vridas till 5 och tillbaka till 1. Tvinga den inte förbi 5 eller 1 eftersom hastighetsinställningen då kan sättas ur funktion.

Maskinens hastighet kan ställas in steglöst mellan 4000 och 11000 varv per minut genom att vrida ratten för hastighetsinställning, som är markerad från 1 till 5. Högre hastighet får du när ratten vrids i riktning mot siffran 5 och lägre i riktning mot siffran 1. Välj rätt maskinhastighet för det arbete som du ska utföra.

MONTERING

△FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätsladden urdragen innan maskinen repareras.

Montering eller demontering av slippapper

För slippapper av konventionell typ med förstansade hål (standardutrustning):

Fig.3

Tryck ner klämspaken (1 i figuren) och med klämspaken nedtryckt, skjut den mot maskinen (2 i figuren) och klämma kommer att släppa.

Stick in sandpapperets ände mellan hållaren och slippplattan så att hålen i papperet passar in med hålen i slippplattan. För sedan tillbaka klämspaken till det ursprungliga läget för att fasta sandpapperet.

Lossa den andra klämspaken genom att upprepa samma procedur.

Medan du drar i slippappret för att bibehålla den rätta spänningen, ska den andra änden av slippappret sättas i och fästas mellan den andra klämman och slipplattan. För sedan tillbaka klämskaken till dess ursprungliga läge.

Släpp på klämman, enligt beskrivning ovan, för att ta bort pappret.

För slippapper av konventionell typ utan förstansade hål (finns tillgängliga):

Fig.4

Tryck ner klämskaken 1 och med den nedtryckt, skjut den mot maskinen 2 och klämman kommer att släppa.

Stick in sandpapperets ände mellan en hållare och slipplattan, så att papperskanterna ligger jämnt och parallelt med bottnenplattans sidor. För sedan tillbaka klämskaken till det ursprungliga läget för att fästa sandpappret.

Lossa den andra klämskaken genom att upprepa samma procedur.

Medan du drar i slippappret för att bibehålla den rätta spänningen, ska den andra änden av slippappret sättas i och fästas mellan den andra klämman och slipplattan.

För sedan tillbaka klämskaken till dess ursprungliga läge.

Placerा hälstansen (valfritt tillbehör) över slippappret så att hälstansens ledare är plan med bottnenplattans sidor. Tryck sedan på hälstansen för att göra hål i pappret.

Släpp på klämman, enligt beskrivning ovan, för att ta bort pappret.

För slippapper av kardborrtyp med förstansade hål (valfritt tillbehör):

⚠FÖRSIKTIGT!

- Använd alltid slippapper med kardborrfäste.
- Använd aldrig slippapper som är känsliga för tryck.

Fig.5

Ta bort slipplattan för slippapper av konventionell typ från maskinen med en skruvmejsel. Montera slipplattan för slippapper av kardborrtyp (valfritt tillbehör) på maskinen. Dra åt skruvarna ordentligt för att fästa slipplattan.

Fig.6

Avgågsna allt skräp och andra partiklar från slipplattan. Fäst pappret på slipplattan, med hålen i pappret inriktade mot hålen i slipplattan.

Fig.7

⚠FÖRSIKTIGT!

- O-ringens kan falla ur maskinen när slipplattan tas bort. Sätt tillbaka O-ringens i dess ursprungliga läge när detta händer och montera sedan slipplattan.

Dammpåse (valfritt tillbehör)

Fig.8

Anslut dammpåsen på röret för dammutsläpp. Röret är konformat. Tryck på dammpåsen ordentligt på röret, så

lång in det går, för att förhindra att den lossar under maskinens användning.

För bästa resultat bör dammpåsen tömmas när den har blivit ungefär halffull, genom att lätt slå på den för att avlägsna så mycket damm som möjligt.

Montering av filter (valfritt tillbehör)

Fig.9

Kontrollera att logotypen på kartongkanten och logotypen på dammuppsamlingslädan är på samma sida. Montera sedan filtret genom att passa in kartongkanten i spåret för varje fästflak.

Fig.10

Kontrollera att logotypen på kartongkanten och logotypen på dammunstycket är på samma sida. Montera sedan dammunstycket på dammuppsamlingslädan. Borttagning av dammuppsamlingsläda och filter.

Fig.11

Ta bort dammunstycket genom att trycka på det två låsanordningarna.

Fig.12

Ta först bort filtret genom att pressa på den sidan av kartongkanten som har logotypen. Tryck sedan kartongkanten nedåt för att få ut den ur dammuppsamlingslädans fästflak.

ANVÄNDNING

Slipning

Fig.13

⚠FÖRSIKTIGT!

- Använd aldrig maskinen utan slippapper. Slipplattan kan skadas allvarligt.
- Tvinga inte maskinen. Alltför hårt tryck kan minska slipningseffektiviteten, skada slippappret eller förkorta maskinens livslängd.

Håll maskinen stadigt. Starta maskinen och vänta tills den uppnått full hastighet. Placeră sedan maskinen försiktigt på arbetsstyckets yta. Håll slipplattan plan mot arbetsstycket och anlägg ett lätt tryck på maskinen.

UNDERHÅLL

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätkabeln urdragen innan inspektion eller underhåll utförs.

För att upprätthålla produktens SÄKERHET och TILLFÖRLITLIGHET bör reparationer, kontroll och utbyte av kolborstar samt allt annat underhålls- och justeringsarbete utföras av ett auktoriserat Makita servicecenter och med reservdelar från Makita.

TILLBEHÖR

⚠ FÖRSIKTIGT!

- Dessa tillbehör och tillsatser rekommenderas för användning tillsammans med den Makita-maskin som denna bruksanvisning avser. Om andra tillbehör eller tillsatser används kan det uppstå risk för personskador. Använd endast tillbehören eller tillsatserna för de syften de är avsedda för.

Kontakta ditt lokala Makita servicecenter om du behöver ytterligare information om dessa tillbehör.

- Slippapper (med förstansade hål)
- Slippapper med kardborrfäste.
- Hålstans
- Stödrondell (För användning med slippapper med kardborrfäste)
- Stödrondell (För användning med konventionell typ av slippapper)
- Dammpåse
- Dammuppsamlingslåda
- Filter
- Slang

Oversiktsforklaring

1-1. Sperrenknapp	5-1. Skrutrekker	8-2. Støpose
1-2. Startbryter	5-2. Skrue	9-1. Festeklemme
2-1. Hastighetsinnstillingshjul	6-1. Slipepapir	10-1. Støvboks
4-1. Stanseplate	6-2. Pute	10-2. Støvmunnstykke
4-2. Slipepapir uten forhåndsstansede hull	7-1. O-ring	11-1. Klemme
	8-1. Støvutløp	11-2. Støvmunnstykke

TEKNISKE DATA

Modell	BO3710	BO3711
Putestørrelse	93 mm x 185 mm	
Slipepapirstørrelse	93 mm x 228 mm	
Syklinger per minutt (min ⁻¹)	11 000	4 000 - 11 000
Total lengde	253 mm	
Nettovekt	1,6 kg	
Sikkerhetsklasse	II	

- Som følge av vårt kontinuerlige forsknings- og utviklingsprogram kan de tekniske dataene endres uten ytterligere varsel.
- Tekniske data kan variere fra land til land.
- Vekt i henhold til EPTA-prosedyre 01/2003

ENE052-1

Beregnet bruk

Denne maskinen er laget for å pusse store treflater, plast og metallmaterialer samt malte overflater.

ENF002-1

Strømforsyning

Maskinen må bare kobles til en strømkilde med samme spenning som vist på typeskillet, og kan bare brukes med enfase-vekselstrømforsyning. Det er dobbelt verneisolt i samsvar med europeiske standarder, og kan derfor også brukes i kontakter uten jordledning.

ENG104-1

Gjelder bare land i Europa**Støy**

Typisk A-vektet lydtrykknivå er bestemt i henhold til EN60745:

ENH101-12

Lydtrykknivå (L_{PA}): 72 dB(A)

Usikkerhet (K): 3 dB(A)

Støynivået under arbeid kan overskride 80 dB (A).

Bruk hørselvern.

ENG211-2

Vibrasjon

Den totale vibrasjonsverdien (triaksial vektorsum) bestemt i henhold til EN60745:

Arbeidsmodus: pussing av metallplate

Genererte vibrasjoner (a_h): 3,5 m/s²Usikkerhet (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene er blitt målt i samsvar med standardtestmetoden og kan brukes til å sammenlikne et verktøy med et annet.
- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene kan også brukes til en foreløpig vurdering av eksponeringen.

ADVARSEL:

- De genererte vibrasjonene ved faktisk bruk av elektroverktøyet kan avvike fra den oppgitte vibrasjonsverdien, avhengig av hvordan verktøyet brukes.
- Vær påpasselig med å finne sikkerhetstiltak som beskytter operatoren, basert på en oppfatning av risiko under faktiske bruksforhold (på bakgrunn av alle sider ved brukssyklusen, som når verktøyet slås av og når det går på tomgang, i tillegg til oppstarten).

EF-samsvarserklæring

Som ansvarlig produsent erklærer Makita Corporation at følgende Makita-maskin(er):

Maskinbetegnelse:

Slipemaskin for finsliping

Modellnr./type: BO3710, BO3711

er serieprodusert og

samsvarer med følgende europeiske direktiver:

98/37/EF til 28. desember 2009 og deretter med 2006/42/EF fra 29. desember 2009

og er produsert i samsvar med følgende standarder eller standardiserte dokumenter:

EN60745

Den tekniske dokumentasjonen oppbevares hos vår autoriserte representant i Europa, som er:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England

Tomoyasu Kato
Direktør
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GEA010-1

Generelle advarsler angående sikkerhet for elektroverktøy

ADVARSEL Les alle sikkerhetsadvarslene og alle instruksjonene. Hvis du ikke følger alle advarslene og instruksjonene som er oppført nedenfor, kan det føre til elektriske støt, brann og/eller alvorlige helsekader.

Oppbevar alle advarsler og instruksjoner for senere bruk.

GEB021-3

SIKKERHETSANVISNINGER FOR SLIPEMASKIN

Selv om du har brukt produktet mye og føler deg fortrolig med det, er det likevel svært viktig at du følger nøye de retningslinjene for sikkerhet som er utarbeidet for dette produktet. Hvis du bruker verktøyet feil eller uforsiktig kan du risikere alvorlige skader.

1. Du må alltid bruke vernebriller eller ansiktsvern. Vanlige briller eller solbriller er IKKE vernebriller.
2. Hold maskinen godt fast.
3. Ikke gå fra verktøyet mens det er i gang. Verktøyet må bare brukes mens operatøren holder det i hendene.
4. Denne maskinen er ikke vanntett, så ikke bruk vann på arbeidsstykket.
5. Ventiler arbeidsområdet skikkelig når du pusser noe.
6. Enkelte materialer inneholder kjemikalier som kan være giftige. Treff tiltak for å hindre hudkontakt og innånding av støv. Følg leverandørens sikkerhetsanvisninger.
7. Ved bruk av denne maskinen til å pusse non produkter, maling og tre, kan brukeren bli utsatt for stov fra farlige stoffer. Bruk passende pustebeskyttelse.
8. Før du begynner å bruke rondellen, må du undersøke den for sprekker eller andre skader. Sprekker eller skader kan resultere i helsekader.

TA VARE PÅ DISSE INSTRUKSENE.

ADVARSEL:

MISBRUK av verktøyet eller mislighold av sikkerhetsreglene i denne brukerhåndboken kan resultere i alvorlige helsekader.

FUNKSJONSBESKRIVELSE

FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og stopselet trukket ut av kontakten før du justerer maskinen eller kontrollerer dens mekaniske funksjoner.

Bryterfunksjon

Fig.1

FORSIKTIG:

- Før du kobler maskinen til strømnettet, må du alltid kontrollere at startbryteren aktiverer maskinen på riktig måte og går tilbake til "AV"-stilling når den slippes.

For å starte maskinen må du ganske enkelt trykke på startbryteren. Slipp startbryteren for å stoppe maskinen. Når maskinen skal brukes kontinuerlig, må du trykke inn startbryteren og så trykke på sperreknappen.

Hvis du vil stoppe verktøyet mens det er låst i "PÅ"-stilling, må du klemme startbryteren helt inn og så slippe den igjen.

Turtallsinnstillingshjul

Gjelder bare BO3711

Fig.2

FORSIKTIG:

- Hvis verktøyet brukes kontinuerlig ved lavt turtall, vil motoren bli overbelastet og for varm.
- Turtallsinnstillingshjulet kan kun dreies til 5 og så tilbake til 1. Ikke prøv å dreie det forbi 5 eller 1, ellers kan det hende at turtallsinnstillingen slutter å virke.

Verktøyets hastighet kan justeres trinnløst mellom 4.000 og 11.000 omdreininger i minutet, ved hjelp av innstillingshjulet for turtallet, som er merket 1 til 5. Hastigheten øker når innstillingshjulet dreies i retning av nummer 5, og synker når hjulet dreies i retning av nummer 1. Still inn det ønskede maskinturtallet for det aktuelle arbeidet.

MONTERING

FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og stopselet trukket ut av kontakten før du utfører noe arbeid på maskinen.

Montere eller fjerne slipepapir

For vanlig type slipepapir med forhåndsstansede huller (standardutstyr):

Fig.3

Trykk ned klemmespaken (1 på figuren) og hold den nede mens du skyver den mot maskinen (2 på figuren), så vil klemmen løsnes.

Stikk enden av papiret inn mellom klemmen og puten, slik at hullene i papiret ligger på linje med hullene i puten. Sett så klemmespaken tilbake til sin opprinnelige stilling for å feste papiret.

Løsne den andre klemmespaken ved å gjenta samme prosedyre.

Mens du trekker i slipepapiret for å stramme det passelig, må du stikke inn og feste den andre enden av slipepapiret mellom en annen klemme og puten, og skyve klemmespaken tilbake til sin opprinnelige stilling. For å fjerne papiret må du løsne klemmen som beskrevet ovenfor.

For vanlig type slipepapir uten forhåndsstansede huller (i handelen):

Fig.4

Trykk ned klemmespaken 1, og hold den nede mens du skyver den mot maskinen 2, så vil klemmen løsnes.

Stikk papiret inn mellom en klemme og puten, og juster papirkantene så de er jevne og ligger parallelt med sidene av foten. Sett så klemmespaken tilbake til sin opprinnelige stilling for å feste papiret.

Løsne den andre klemmespaken ved å gjenta samme prosedyre.

Mens du trekker i slipepapiret for å stramme det passelig, må du stikke inn og feste den andre enden av slipepapiret mellom en annen klemme og puten, og skyve papirklemmespaken tilbake til sin opprinnelige stilling.

Plasser hullplaten (tilleggsutstyr) over papiret, så føringen til hullplaten flukter med sidene av foten. Trykk så på hullplaten for å lage hull i papiret.

For å fjerne papiret må du løsne klemmen som beskrevet ovenfor.

For krok-og-løkke-typen av slipepapir med forhåndsstansede huller (tilleggsutstyr):

△FORSIKTIG:

- Bruk alltid slipepapir av krok-og-løkke-typen. Bruk aldri trykkfølsomt slipepapir.

Fig.5

Fjern puten for vanlig type slipepapir fra maskinen med en skrutrekker. Monter puten for krok-og-løkke-typen av slipepapir (tilleggsutstyr) på maskinen. Stram skruene godt for å feste puten.

Fig.6

Fjern all smuss eller fremmedlegemer fra puten. Fest papiret til puten, idet du plasserer hullene i papiret overett med hullene i puten.

Fig.7

△FORSIKTIG:

- Når du fjerner puten, kan O-ringene bli med ut av maskinen. Hvis dette skjer, må du legge O-ringene tilbake i dens opprinnelige posisjon, og så montere puten.

Støvpose (tilleggsutstyr)

Fig.8

Fest støvposen på stussen til støvutløpet. Støvutløpet er konisk. Når du setter på støvpisen, må du skyve den godt inn på stussen av støvutløpet så langt den vil gå for å hindre at den faller av under drift.

Resultatet blir best om du tømmer støvpisen når den er ca. halvfull, ved å banke lett på den for å fjerne så mye støv som mulig.

Montere filter (tilleggsutstyr)

Fig.9

Pass på at logoen på pappkanten og logoen på støvbeholderen er på samme side, og installer deretter filteret ved å plassere pappkanten i sporet på hver av holdeflikene.

Fig.10

Pass på at logoen på pappkanten og logoen på støvdysen er på samme side, og monter deretter støvdysen på støvbeholderen. Fjern støvbeholderen og filteret.

Fig.11

Fjern støvdysen ved å trykke på de to utløserne.

Fig.12

Fjern filteret ved å holde i pappkanten på logosiden og deretter trekke pappkanten nedover og ut av festeklemmene på støvbeholderen.

BRUK

Slipedrift

Fig.13

△FORSIKTIG:

- Maskinen må aldri brukes uten slipepapir. Du kan gjøre stor skade på rondellen.
- Bruk aldri makt på maskinen. For stor kraft kan redusere slipeeffektiviteten, ødelegge slipepapiret eller forkorte maskinens levetid.

Hold maskinen godt fast. Slå på maskinen, og vent til den oppnår fullturtall. Sett så maskinen forsiktig på overflaten av arbeidsemnet. La puten flukte med arbeidsemnet og legg et svakt trykk på maskinen.

VEDLIKEHOLD

△FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du foretar inspeksjon eller vedlikehold.

For å opprettholde produktets SIKKERHET og PÅLITELIGHET, må reparasjoner, inspeksjon og skifte av kullbørstene, vedlikehold og justeringer utføres av Makitas autoriserte servicesentre, og det må alltid brukes reservedeler fra Makita.

TILBEHØR

⚠FORSIKTIG:

- Det anbefales at du bruker dette tilbehøret eller verktøyet sammen med den Makita-maskinen som er spesifisert i denne håndboken. Bruk av annet tilbehør eller verktøy kan forårsake helseskader. Tilbehør og verktøy må kun brukes til det formålet det er beregnet på.

Ta kontakt med ditt lokale Makita-servicesenter hvis du trenger mer informasjon om dette tilbehøret.

- Slipepapir (med forhåndsstansede huller)
- Slipepapir av krok-og-løkke-typen.
- Hullplate
- Bakpute (For bruk med slipepapir av krok-og-løkke-typen)
- Bakpute (For bruk med vanlig slipepapir)
- Støpose
- Støvboks
- Hovedfilter
- Slange

Yleisen näkymän selitys

1-1. Lukituspainike	5-1. Ruuvinvännin	8-2. Pölypussi
1-2. Liipaisinkytkin	5-2. Ruuvi	9-1. Pidike
2-1. Nopeudensäättöpyörä	6-1. Hiontapaperi	10-1. Pölylokero
4-1. Lävistinlevy	6-2. Tyyny	10-2. Pölysuitin
4-2. Hiontapaperi ilman etukäteen lävistettyjä aukkoja	7-1. O-rengas	11-1. Salpa
	8-1. Pölynokka	11-2. Pölysuitin

TEKNISET TIEDOT

Malli	BO3710	BO3711
Tyynyn koko	93 mm x 185 mm	
Hiontapaperin koko	93 mm x 228 mm	
Kierrosta minuutissa (min^{-1})	11 000	4 000 - 11 000
Kokonaispituuus	253 mm	
Nettopaino	1,6 kg	
Turvallisuusluokka	II	

- Jatkuvan tutkimus- ja kehitysohjelman vuoksi pidätämme oikeuden muuttaa tässä mainittuja teknisiä ominaisuuksia ilman ennakkoilmoitusta.
- Tekniset ominaisuudet saattavat vaihdella eri maissa.
- Paino EPTA-menetelmän 01/2003 mukaan

ENE052-1

Käyttötarkoitus

Työkalu on tarkoitettu suurten puu-, muovi- ja metallipintojen sekä maalattujen pintojen hiomiseen.

ENF002-1

Virtalähde

Koneen saa kytkeä vain sellaiseen virtalähteeseen, jonka jännite on sama kuin arvokivessä ilmoitettu, ja sitä saa käyttää ainoastaan yksivaiheisella vaihtovirralla. Kone on kaksinkertaisesti suojaeristetty eurooppalaisten standardien mukaisesti, ja se voidaan sitten kytkeä myös maadoittamattomaan pistorasiaan.

ENG104-1

ENH101-12

Vain Euroopan maissa**Melu**

Tyypilliset A-painotetut melutasot ovat määritelty EN60745 mukaan:

Äänepainetaso (L_{pA}) : 72 dB(A)

Virhemarginaali (K) : 3 dB(A)

Työskentelyn aikana melataso voi ylittää 80 dB (A).

Käytä kuulosuojaaimia.

ENG211-2

Väärähtely

Tärinän kokonaisarvo (kolmisakselisen vektorin summa)

määritty EN60745-standardin mukaisesti:

Työtila : metallilevyn hionta

Väärähtelyn päästö (a_h) : 3,5 m/s²Epäväkaus (K) : 1,5 m/s²

ENG901-1

- Ilmoitettu tärinäpäästöarvo on mitattu standarditestausmenetelmän mukaisesti, ja sen avulla voidaan vertailla työkaluja keskenään.
- Ilmoitettu tärinäpäästöarvo voidaan käyttää myös altistumisen alustavaan arviointiin.

VAROITUS:

- Sähkötyökalun käytön aikana mitattu todellinen tärinäpäästöarvo voi poiketa ilmoitetusta tärinäpäästöarvosta työkalun käyttötavan mukaan.
- Selvitä käyttäjän suojaamiseksi tarvittavat varotoimet todellisissa käyttöolosuhteissa tapahtuvan arviondun altistumisen mukaisesti (ottaa huomioon käyttöjakso kokonaisuudessaan, myös jakso, joiden aikana työkalu on sammutettuna tai käy tyhjäkäynnillä).

EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus

Vastuullinen valmistaja Makita Corporation ilmoittaa vastaavansa siitä, että seuraava(t) Makitan valmistama(t) kone(et):

Koneen tunnistetiedot:

Viimeistely hiomakone

Mallinro/Typpi: BO3710, BO3711

ovat sarjavalmisteisia ja

täytävä seuraavien eurooppalaisten direktiivien vaatimukset:

98/37/EY 28.12.2009 saakka ja sen jälkeen 2006/42/EY 29.12.2009 alkaen

ja että ne on valmistettu seuraavien standardien tai standardoitujen asiakirjojen mukaisesti:

EN60745

Teknisen dokumentaation ylläpidosta vastaa valtuutettu Euroopan-edustajamme, jonka yhteystiedot ovat:

Makita International Europe Ltd,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, England

30. tammikuuta 2009

000230


Tomoyasu Kato
Johtaja
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GEA010-1

Sähkötyökalujen käyttöä koskevat varoitukset

△ VAROITUS Lue kaikki turvallisuutta koskevat varoitukset ja ohjeet. Varoitusten ja ohjeiden noudattamatta jättäminen voi johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan vammoitumiseen.

Säilytä varoitukset ja ohjeet tulevaa käyttöä varten.

GEB021-3

HIOMAKONEEN TURVALLISUUSOHJEET

ÄLÄ anna työkalun helppokäytöisyyden tai toistuvan käytön tuudittaa sinua väärään turvallisuuden tunteeseen niin, että laiminlyöt työkalun turvaohjeihen noudattamisen. Jos tästä työkalua käytetään varomattomasti tai väärin, seurauksena voi olla vakava henkilövahinko.

1. Käytä aina suojalaseja. Tavalliset silmä- tai aurinkolasit EIVÄT ole suojalaseja.
2. Pidä työkalua tiukasti.
3. Älä jätä konetta käymään itsekseen. Käytä laitetta vain silloin, kun pidät sitä kädessä.
4. Tätä työkalua ei ole suunniteltu vesitiiviiksi. Älä siis käytä vettä työkappaleen pinnalla.
5. Tuuleta työskentelyalue hyvin, kun suoritat hiekkapaperihiontaa.
6. Jotkin materiaalit sisältävät kemikaaleja, jotka voivat olla myrkyllisiä. Huolehdi siitä, että pölyn sisäänhengittäminen ja iholosketus estetään. Noudata materiaalin toimittajan turvaohjeita.
7. Tämän koneen käyttö hiomaan tuotteita, maalia ja puuta voi altistaa käyttäjän vahingollisia aineita sisältävälle pölylle. Käytä asianmukaista hengityssuojausta.
8. Varmista ennen käyttöä, ettei suojaimeen pehmusteessa ole halkeamia tai murtumia. Halkeamat tai murtumat voivat aiheuttaa henkilövahinkoja.

SÄILYTÄ NÄMÄ OHJEET.

△ VAROITUS:

VÄÄRINKÄYTÖÄ tai tässä käyttöohjeessa ilmoitettujen turvamääräysten laiminlyönti voi aiheuttaa vakavia henkilövahinkoja.

TOIMINTAKUVAUS

△ HUOMAUTUS:

- Varmista aina ennen säätöjä tai tarkastuksia, että laite on sammutettu ja irrotettu verkosta.

Kytkimen toiminta

Kuva1

△ HUOMAUTUS:

- Tarkista aina ennen työkalun liittämistä virtalähteeseen, että liipaisinkytkin kytkeytyn oikein ja palaa asentoon OFF, kun se vapautetaan.

Käynnistä työkalu painamalla liipaisinkytkintä. Laite pysäytetään vapauttamalla liipaisinkytkin.

Jos haluat koneen käyvän jatkuvasti, paina ensin liipaisinkytkintä pohjaan ja paina sen lukituspainiketta.

Kun haluat pysäyttää koneen jatkuvan käynnin, paina liipaisinkytkintä ensin pohjaan ja vapauta se sitten.

Nopeudensäätöpyörä

Vain BO3711

Kuva2

△ HUOMAUTUS:

- Jos työkalua käytetään jatkuvasti alhaisella nopeudella, moottori ylikuormittuu ja kuumenee.
- Nopeussäädintä voi käännytää vain asentoon 5 tai asentoon 1 ja saakka. Älä pakota sitä asennon 5 tai 1 ohi, koska nopeudensäätötoiminto saatetaa lakkata toimimasta.

Työkalun nopeutta voidaan säätää portaattomasti välillä 4 000 ja 11 000 kierrosta minutissa. Nopeutta säädetään säätöpyörällä, jossa on merkinnät 1-5. Nopeus kasvaa, kun pyörää käännetään kohti numeroa 5, ja laskee, kun sitä käännetään kohti numeroa 1. Säädä työkalun nopeus aina työn mukaan.

KOKOONPANO

△ HUOMAUTUS:

- Varmista aina, että laite on sammutettu ja irrotettu virtalähteestä, ennen kuin teet sille mitään.

Hiomapaperin asennus ja poisto

Perinteiselle hiontapaperille etukäteen lävistetyillä reiillä (vakiovaruste):

Kuva3

Paina kiinnitysvipu alas (nro 1 kuvassa) ja siirrä sitä sitten työkalua kohti (nro 2 kuvassa), niin pidike aukeaa. Aseta paperin pää pidikkeen ja tynyn väliin ja kohdista paperissa olevat reiät tynnyssä oleviin reikiin. Kiinnitä kiinnitysvipu sitten paikalleen kääntemällä se alkuperäiseen asentoonsa.

Aava toinen kiinnitysvipu samalla tavalla.

Vedä hiontaperi sopivaan kireyteen ja työnnä paperin toinen päät toisen pidikkeen ja tyynyn väliin ja palauta vipu sitten alkuperäiseen asentoonsa.

Voit poistaa paperin avaamalla pidikkeen edellä kuvatulla tavalla.

Perinteiselle hiontaperille ilman etukäteen lävitettävijä reikiä (saatavilla markkinoilla):

Kuva4

Paina kiinnitysvipu 1 alas ja siirrä sitä sitten työkalua kohti 2, niin pidike aukeaa.

Kiinnitä paperin pää pidikkeen ja tyynyn väliin ja tarkista, että sen reunat ovat tasassa pohjan sivujen kanssa. Kiinnitä kiinnitysvipu sitten paikalleen käntämällä se alkuperäiseen asentoonsa.

Aava toinen kiinnitysvipu samalla tavalla.

Vedä hiontaperi sopivaan kireyteen ja työnnä paperin toinen päät toisen pidikkeen ja tyynyn väliin ja palauta paperin kiinnitysvipu sitten alkuperäiseen asentoonsa.

Aseta reilukslevy (lisävaruste) paperin päälle siten, että reilukslevyn ohjain on tasassa pohjan sivujen kanssa. Reiluksleiden sitten paperi painamalla reilukslevyä.

Voit poistaa paperin avaamalla pidikkeen edellä kuvatulla tavalla.

Koukku-ja-silmukka tyypilliselle hiontaperille etukäteen lävitettävillä reiillä (vaihtoehtoinen lisävaruste):

△HUOMAUTUS:

- Käytä aina koukku-ja-silmukka tyypistä hiomapaperia. Älä koskaan käytä paine-herkkää hiomapaperia.

Kuva5

Poista perinteiselle hiontaperille tarkoitettu tyyny työkalusta ruuvimeissellä. Kiinnitä koukku-ja-silmukka tyypilliselle hiontaperille tarkoitettu tyyny (vaihtoehtoinen lisävaruste) työkalun. Kiristä ruuvit lujasti tyynyn varmistamiseksi.

Kuva6

Poista lika tai vieras aine laipasta. Kiinnitä paperi laippaan, rinnasta paperissa olevat reiät laipassa olevien reikien kanssa.

Kuva7

△HUOMAUTUS:

- Kun tyynyä poistetaan, O-rengas saattaa irrota työkalusta. Jos näin käy, palauta O-rengas alkuperäiselle paikalleen ja asenna tyyny vasta sitten.

Pölypussi (lisävaruste)

Kuva8

Kiinnitä pölypussi pölynokan päälle. Pölynokka kaventuu. Kun kiinnität pölypussin, työnnä se pölynokkaan lujasti niin pitkälle, kuin se menee, jotta se ei irtosaisi toiminnan aikana.

Saat parhaan tuloksen tyhjentämällä pölypussin, kun se on noin puoliksi täynnä, napauta sitä hiukan poistaaksesi niin paljon pölyä kuin mahdollista.

Suodattimen kiinnittäminen (lisävaruste)

Kuva9

Varmista, että pahvikielekkeen ja pölylokeron logot ovat samalla puolella ja asenna suodatin sitten paikalleen sovittamalla pahvikielekkeet pidikkeisiin.

Kuva10

Varmista, että pahvikielekkeen ja pölysuuttimen logot ovat samalla puolella ja kiinnitä pölysuutin sitten pölylokeroon. Pölylokeron ja suodattimen irrottaminen.

Kuva11

Irrota pölysuutin painalla salpoja.

Kuva12

Irrota suodatin painamalla pahvikielekkeen logo-puolta ja vetämällä kielekettä alaspäin niin, että kieleke irtooa pölylokeron pidikkeestä.

KÄYTÖ

Hiomistoiminta

Kuva13

△HUOMAUTUS:

- Älä koskaan aja työkalua ilman hiomapaperia. Tyyny saattaa vahingoittua vakavasti.
- Älä koskaan pakota työkalua. Liiallinen paine voi alentaa hiontatehoa, vaurioittaa hiomapaperia tai lyhentää työkalun käyttöikää.

Ota koneesta luja ote. Käynnistä sitten työkalu ja odota, kunnes se saavuttaa täyden nopeuden. Aseta sitten työkalu hellävaroen työkappaleen pinnalle. Pidä tyyny samassa tasossa työkappaleen kanssa ja paina työkalua hieman.

HUOLTO

△HUOMAUTUS:

- Varmista aina ennen tarkastuksia tai huoltotöitä, että laite on sammuttettu ja kytketty irti virtaläheteestä.

Tuotteen TURVALLISUUDEN ja LUOTETTAVUUDEN säilyttämiseksi Makitan valtuutetun huoltokeskuksen tulee suorittaa korjaukset, hiljiharjojen tarkastus ja vaihto, sekä muut huolto- tai säätötyöt Makitan varaosia käytäen.

LISÄVARUSTEET

△HUOMAUTUS:

- Seuraavia lisävarusteita tai laitteita suositellaan käytettäväksi tässä ohjeessa kuvatun Makita-työkalun kanssa. Muiden lisävarusteiden tai laitteiden käyttö voi aiheuttaa vammoitumisriskin. Käytä lisävarustetta tai laitetta vain ilmoitetun

käyttötarkoitukseen.
Jos tarvitset lisätietoja näistä lisävarusteista, ota yhteys paikalliseen Makita-huoltopisteeseen.

- Hiontapaperi (etukäteen lävistetyillä aukoilla)
- Koukku-ja-silmukka tyypinen hiomapaperi
- Lävistinlevy
- Tukityyny (koukku-ja-silmukka tyypiselle hiontapaperille)
- Tukityyny (Tavanomaisen tyypiselle hiontapaperille)
- Pölypussi
- Pölylokero
- Suodatin
- Letku

LATVIEŠU (oriģinālās instrukcijas)**Kopskata skaidrojums**

1-1. Fiksācijas poga	5-1. Skrūvgriezis	8-2. Putekļu maiss
1-2. Slēžņa mēlite	5-2. Skrūve	9-1. Nostiprināšanas kēpiņa
2-1. Ątruma regulēšanas skala	6-1. Abrazīvais papīrs	10-1. Putekļu ieliktnis
4-1. Caurītņa plāksne	6-2. Starplika	10-2. Putekļsūcēja uzgalis
4-2. Abrazīvais papīrs bez iepriekš izduriem caurumiem	7-1. Apaļa šķērsgriezuma gredzens	11-1. Aizturis
	8-1. Putekļu caurule	11-2. Putekļsūcēja uzgalis

SPECIFIKĀCIJAS

Modelis	BO3710	BO3711
Paliktņa izmērs	93 mm x 185 mm	
Abrazīvā papīra izmērs	93 mm x 228 mm	
Apgrieziens minūtē (min^{-1})	11 000	4 000 - 11 000
Kopējais garums	253 mm	
Neto svars	1,6 kg	
Drošības klase	II	

- Dēj mūsu nepārtrauktās pētniecības un izstrādes programmas, ūt dotās specifikācijas var mainīties bez brīdinājuma.
- Atkarība no valsts specifikācijas var atšķirties.
- Svars atbilstoši EPTA-Procedure 01/2003

Paredzētā lietošana

Šis darbarīks ir paredzēts lielu koka virsmu, plastmasas un metāla materiālu, kā arī krāsotu virsmu nolīdzināšanai.

ENE052-1

Barošana

Šo instrumentu jāpieslēdz tikai datu plāksnītē uzrādītā sprieguma barošanas avotam; to iespējams darbināt tikai ar vienfāzes maiņstrāvas barošanu. Tiem ir divkāršā izolācija saskaņā ar Eiropas standartu, tāpēc tos var izmantot bez zemējuma.

ENF002-1

Tikai Eiropas valstīm**Troksnis**

Tipiskais A-svērtais trokšņa līmenis ir noteikts saskaņā ar EN60745:

Skaņas spiediena līmeni (L_{PA}) : 72 dB(A)

Mainīgums (K) : 3 dB(A)

Skaņas līmenis strādājot var pārsniegt 80 dB (A).

Lietojiet ausu aizsargus.

ENG104-1

ENH101-12

Vibrācija

Vibrācijas kopējā vērtība (trīs asu vektora summa) noteikta saskaņā ar EN60745:

Darba režīms: metāla plāksne nolīdzināšanai

Vibrācijas emisija (a_h) : 3,5 m/s²

Nenoteiktību (K) : 1,5 m/s²

ENG211-2

ENG901-1

- Paziņotā vibrācijas emisijas vērtība noteikta atbilstoši standarta pārbaudes metodei un to var izmantot, lai salīdzinātu vienu darbarīku ar citu.
- Paziņoto vibrācijas emisijas vērtību arī var izmantot iedarbības sākotnējā novērtējumā.

△BRĪDINĀJUMS:

- Reāli lietojot mehanizēto darbarīku, vibrācijas emisija var atšķirties no paziņotās emisijas vērtības atkarībā no darbarīka izmantošanas veida.
- Lai aizsargātu lietotāju, nosakiet drošības pasākumus, kas pamatoti ar iedarbību reālos darba apstākļos (ņemot vērā visus ekspluatācijas cikla posmus, piemēram, laiku, kamēr darbarīks ir izslēgts un kad darbojas tukšgaitā, kā arī palaides laiku).

EK Atbilstības deklarācija

Mēs, uzņēmums „Makita Corporation”, kā atbildīgs ražotājs paziņojam, ka sekojošais/-ie „Makita” darbarīks/-i:

Darbarīka nosaukums:

Apdares slīpmašīna

Modeļa nr./ Veids: BO3710,BO3711

ir sērijas rāzojums un

atbilst sekojošām Eiropas Direktīvām:

98/37/EK līdz 2009. gada 28. decembrim un pēc tam 2006/42/EK no 2009. gada 29. decembra

Un tas rāzots saskaņā ar sekojošiem standartiem vai standartdokumentiem:

EN60745

Tehnisko dokumentāciju uztur mūsu pilnvarotis pārstāvis Eiropā -

„Makita International Europe Ltd”,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, Anglija

Tomoyasu Kato
Direktors
"Makita Corporation"
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPĀNA

GEA010-1

Vispārējie mehanizēto darbarīku drošības brīdinājumi

⚠ BRĪDINĀJUMS Izlasiet visus drošības brīdinājumus un visus norādījumus. Brīdinājumu un norādījumu neievērošanas gadījumā var rasties elektriskās strāvas trieciens, ugunsgrēks un/vai nopietnas traumas.

Glabājet visus brīdinājumus un norādījums, lai varētu tajos ieskatīties turpmāk.

GEB021-3

SLĪPMAŠĪNAS DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMI

NEZAUDĒJIET modrību darbarīka lietošanas laikā (tas var gadīties pēc darbarīka daudzkārtējas izmantošanas), rūpīgi ievērojet urbāšanas drošības noteikumus šim izstrādājumam. Ja šo darbarīku lietojat, neievērojot drošības noteikumus, vai nepareizi, varat gūt nopietnus ievainojumus.

1. Vienmēr lietojiet aizsargbrilles. Parastās brilles vai saulesbrilles NAV aizsargbrilles.
2. Turiet darbarīku stingri.
3. Neatstājiet ieslēgtu darbarīku. Darbiniet darbarīku vienīgi tad, ja turat to rokās.
4. Šis darbarīks nav ūdensdrošs, tādēļ uz apstrādājamā materiāla virsmas neizmantojiet ūdeni.
5. Veicot slīpēšanas darbus, darba vietu atbilstoši vēdiniet.
6. Daži materiāli satur ķīmiskas vielas, kuras var būt toksiskas. Izvairieties no putekļu ieelpošanas un to nokļūšanas uz ādas. Ievērojiet materiāla piegādātāja drošības datus.
7. Izmantojot šo darbarīku, lai slīpētu noteikta veida izstrādājumus, krāsu un koku, var pakļaut operatoru putekļiem, kuru sastāvā ir bīstamas vielas. Izmantojiet elpošanas ceļu aizsardzību.
8. Pirms lietošanas pārbaudiet, vai starplika nav saplaisājusi vai saplīsusī. Plaisas vai pīsumi var izraisīt ievainojumu.

SAGLABĀJIET ŠOS NORĀDĪJUMUS.

⚠ BRĪDINĀJUMS:

NEPAREIZAS LIETOŠANAS vai šīs rokasgrāmatas drošības noteikumu neievērošanas gadījumā var gūt smagas traumas.

FUNKCIJU APRAKSTS

⚠ UZMANĪBU:

- Pirms regulējat vai pārbaudāt instrumenta darbību, vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.

Slēdža darbība

Att.1

⚠ UZMANĪBU:

- Pirms instrumenta pieslēgšanas vienmēr pārbaudiet, vai slēdža mēlīte darbojas pareizi un atgriežas izslēgtā stāvoklī, kad tiek atlaista.

Lai ieslēgtu instrumentu, pavelciet slēdža mēlīti. Atbrīvojet mēlīti, lai apturētu.

Lai instruments darbotos nepārtraukti, pivelciet mēlīti un nospiediet fiksācijas pogu.

Lai apturētu instrumentu, kad slēdzis fiksēts, pivelciet mēlīti līdz galam, tad atlaidiet to.

Ātruma regulēšanas skala

Tikai BO3711

Att.2

⚠ UZMANĪBU:

- Ja darbarīku regulāri ilgstoši darbināset ar mazu ātrumu, dzinējam radīsies pārslodze, un tas pārkarsīs.
- Ātruma regulēšanas skala var tikt griezta tikai no 1 līdz 5. Nemēģiniet ar spēku to pagriezt tālāk, tā varat sabojāt instrumentu.

Pagriezot ātruma regulēšanas skalu vienā no stāvokļiem, kuri ir apzīmēti ar cipariem no 1 līdz 5, iespējams noregulēt jebkuru darbarīka ātrumu robežas no 4000 līdz 11 000 apgriezieniem minūtē. Lai palielinātu ātrumu, skala ir jāpagriež cipara 5 virzienā; lai samazinātu ātrumu, tā ir jāpagriež cipara 1 virzienā. Noregulējiet konkrētajam darbam piemērotāko darbarīka ātrumu.

MONTĀŽA

⚠ UZMANĪBU:

- Vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas, pirms veicat jebkādas darbības ar instrumentu.

Abrazīvā papīra uzstādīšana vai noņemšana

Parastajam abrazīvajam papīram ar iepriekš izduriem caurumiem (standarta aprīkojums):

Att.3

Nospiediet spilējuma sviru (attēlā - 1) un, kamēr spilējuma svira ir nospiesta, paverziet to pret darbarīku (attēlā - 2); skavotājs tiks atbrīvots.

Ievietojiet papīra galu starp skavotāju un paliktni, savietojot papīra caurumus ar caurumiem uz paliktna. Tad novietojiet spilējuma sviru atpakaļ sākotnējā stāvoklī, lai nostiprinātu papīru.

Atbrīvojet arī otru spilējuma sviru, atkārtojot to pašu procedūru.

Nostiepjot abrazīvo papīru, lai saglabātu vajadzīgo spriegumu, ievietojiet un nostipriniet abrazīvā papīra otru galu starp otru skavotāju un novietojiet spilējuma sviru tās sākotnējā stāvoklī.

Lai izņemtu papīru, atbrīvojet skavotāju, kā norādīts iepriekš.

Parastajam abrazīvajam papīram bez iepriekš izduriem caurumiem (pieejams pārdošanā):

Att.4

Nospiediet spilējuma sviru - 1 un, kamēr spilējuma svira ir nospiesta, paverziet to pret darbarīku - 2; skavotājs tiks atbrīvots.

Ievietojiet papīra galu starp skavotāju un paliktni, nolīdzinot papīra malas, lai tās būtu vienā līmenī un atrastos paralēli pamatnes pusēm. Tad novietojiet spilējuma sviru atpakaļ sākotnējā stāvoklī, lai nostiprinātu papīru.

Atbrīvojet arī otru spilējuma sviru, atkārtojot to pašu procedūru.

Nostiepjot abrazīvo papīru, lai saglabātu vajadzīgo spriegumu, ievietojiet un nostipriniet abrazīvā papīra otru galu starp otru skavotāju un novietojiet papīra spilējuma sviru tās sākotnējā stāvoklī.

Novietojiet caursītā plāksni (papildpiederums) virs papīra, lai šīs plāksnis vadīkla būtu vienā līmenī ar pamatnes pusēm. Tad piespiediet caursītā plāksni, lai izdurtu papīrā caurumus.

Lai izņemtu papīru, atbrīvojet skavotāju, kā norādīts iepriekš.

Liplentes stiprinājuma veida abrazīvajam papīram ar iepriekš izduriem caurumiem (papildpiederums):

△UZMANĪBU:

- Vienmēr izmantojiet liplentes stiprinājuma veida abrazīvo papīru. Nekad neizmantojiet abrazīvā papīru, kas nav spiedienizturīgs.

Att.5

Ar skrūvgriezi no darbarīka noņemiet paliktni parastajam abrazīvajam papīram. Uzstādīet uz darbarīka paliktni liplentes stiprinājuma veida abrazīvajam papīram (papildpiederums). Cieši pieskrūvējiet skrūvi, lai nostiprinātu paliktni.

Att.6

Noņiet no paliktnja visus netīrumus un svešķermējus. Piestipriniet papīru pie paliktna, savietojot papīra caurumus ar caurumiem uz paliktna.

Att.7

△UZMANĪBU:

- Noņemot paliktni, no darbarīka var nokrist blīvgrēdens. Ja tas notiek, novietojiet blīvgrēzenu atpakaļ sākotnējā stāvoklī un uzstādīt paliktni.

Putekļu maiss (papildpiederums)

Att.8

Uz putekļu caurules uzstādīet putekļu maisu. Putekļu caurule ir konusveidīga. Uzstādot putekļu maisu, cieši iespiediet to putekļu caurulē līdz galam, lai ekspluatācijas laikā tas neizkristu ārā.

Lai darba rezultāts būtu pēc iespējas labāks, iztukšojet putekļu maisu, kad tas ir pilns apmēram līdz pusēi, viegli pa to pasitot, lai iztukšotu pēc iespējas vairāk putekļu.

Filtru uzstādīšana (papildpiederums)

Att.9

Pārliecinieties, ka logotips uz kartona malas un logotips uz putekļu ieliktna ir vienā pusē, tad uzstādīet filtru, ievietojot kartona malu katras nostiprināšanas ķepiņas rievā.

Att.10

Pārliecinieties, ka logotips uz kartona malas un logotips uz putekļu sprauslas ir vienā pusē, tad uzstādīet putekļu sprauslu uz putekļu ieliktna. Putekļu ieliktna un filtra rievā.

Att.11

Noņemiet putekļu sprauslu, piespiežot abas slēgsviras.

Att.12

Vispirms izņemiet filtru, saspiežot tā kartona malas pusī ar logotipu, tad pavelcot kartona malu uz leju, lai izbīdītu to no putekļu ieliktna nostiprināšanas ķepiņas.

EKSPLUATĀCIJA

Slīpēšana

Att.13

△UZMANĪBU:

- Nekad nestrādājiet ar darbarīku bez abrazīvā papīra. Jūs varat nopietni sabojāt paliktni.
- Nekādā gadījumā nelietojiet darbarīku ar spēku. Pārmērīgs spiediens var samazināt slīpēšanas efektivitāti, sabojāt abrazīvo papīru vai saīsinot darbarīka ekspluatācijas laiku.

Darbarīku turiet cieši. Ieslēdziet darbarīku un nogaidiet, kamēr tas darbojas ar pilnu jaudu. Pēc tam uzmanīgi novietojiet darbarīku uz apstrādājamās virsmas. Turiet paliktni vienā līmenī ar apstrādājamo materiālu un nedaudz piespiediet darbarīku.

APKOPE

⚠️UZMANĪBU:

- Pirms veicat pārbaudi vai apkopi vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.

Lai uzturētu izstrādājuma DROŠĪBU, remonts, oglekļa suku pārbaude un maiņa, jebkāda cita apkope vai regulēšana jāveic Makita pilnvarotiem apkopes centriem, vienmēr izmantojot Makita rezerves daļas.

PIEDERUMI

⚠️UZMANĪBU:

- Šādi piederumi un rīki tiek ieteikti lietošanai ar šajā pamācībā aprakstīto Makita instrumentu. Jebkādu citu piederumu un rīku izmantošana var radīt traumu briesmas. Piederumu vai rīku izmantojiet tikai tā paredzētajam mērķim.

Ja jums vajadzīga palīdzība vai precīzāka informācija par šiem piederumiem, vērsieties savā tuvākajā Makita apkopes centrā.

- Abrazīvais papīrs (ar iepriekš izdurtiem caurumiem)
- Liplentes stiprinājuma veida abrazīvais papīrs
- Caurstīta plāksne
- Atbalsta paliktnis (lietošanai kopā ar liplentes stiprinājuma veida abrazīvo papīru)
- Atbalsta paliktnis (lietošanai kopā ar parasto abrazīvo papīru)
- Putekļu maiss
- Putekļu ieliktnis
- Filtrs
- Šķūtene

LIETUVIŲ KALBA (Originali naudojimo instrukcija)

Bendrasis aprašymas

1-1. Fiksuojamasis mygtukas	5-1. Atsuktuvas	8-2. Dulkių maišelis
1-2. Jungiklio spraktukas	5-2. Sraigtas	9-1. Laikymo skydelis
2-1. Greičio reguliavimo diskas	6-1. Šlifuojamasis popierius	10-1. Dulkių dėžė
4-1. Dengiamoji plokštė	6-2. Kilimėlis	10-2. Dulkių surenkamasis antgalis
4-2. Šlifuojamasis popierius be iš anksto iškirstų skylių	7-1. „O“ formos žiedas	11-1. Fiksatorius
	8-1. Dulkių išleidimo anga	11-2. Dulkių surenkamasis antgalis

SPECIFIKACIJOS

Modelis	BO3710	BO3711
Pado dydis	93 mm x 185 mm	
Šlifuojamojo popieriaus dydis	93 mm x 228 mm	
Apsisukimai per minutę (min^{-1})	11 000	4 000 - 11 000
Bendras ilgis	253 mm	
Neto svoris	1,6 kg	
Saugos klasė	II	

- Alikame neretrakiamus tyrimus ir nuolatos tobuliname savo gaminius, todėl čia pateiktamos specifikacijos gali būti keičiamos be išpėjimo.
- įvairoje šalyse specifikacijos gali skirtis.
- Svoris pagal Europos elektrinių įrankių asociacijos nustatyta metodiką „EPTA -Procedure 01/2003“

ENE052-1

Paskirtis

Šis įrankis skirtas didelio paviršiaus ploto medienai, plastmasei ir metalinėms medžiagoms, taip pat dažytiems paviršiams šlifuoti.

ENF002-1

Elektros energijos tiekimas

Įrenginiui turi būti tiekama tokios įtampos elektros energija, kaip nurodyta duomenų lentelėje; įrenginys veikia tik su vienfaze kintamaja srove. Visi įrenginiai turi dvigubą izoliaciją, kaip reikalauja Europos standartas, todėl juos galima jungti į elektros lizdą neįžemintus.

ENG104-1

Tik Europos šalims

Triukšmas

Būdingas A-svertinis triukšmo lygis, nustatytas pagal EN60745:

Garso slėgio lygis (L_{PA}) : 72 dB (A)

Paklaida (K) : 3 dB (A)

Triukšmo lygis dirbant gali viršyti 80 dB(A).

Dėvėkite ausų apsaugą.

ENG211-2

Vibracija

Vibracijos bendroji vertė (trijų ašių vektorių suma) nustatyta pagal EN60745 standartą:

Darbinis režimas: metalo plokštės šlifavimas

Vibracijos skleidimas (a_h) : 3,5 m/s²

Paklaida (K) : 1,5 m/s²

ENG901-1

- Paskelbtasis vibracijos emisijos dydis nustatytas pagal standartinį testavimo metodą ir jį galima naudoti vienam įrankiui palyginti su kitu.
- Paskelbtasis vibracijos emisijos dydis taip pat gali būti naudojamas preliminariai įvertinti vibracijos

poveikį.

⚠️ISPĖJIMAS:

- Faktiškai naudojant elektrinių įrankių, keliamos vibracijos dydis gali skirtis nuo paskelbtoto dydžio, priklausomai nuo būdų, kuriais yra naudojamas šis įrankis.
- Siekiant apsaugoti operatorių, būtinai įvertinkite saugos priemones, remdamiesi vibracijos poveikio įvertinimu esant faktinėms naudojimo sąlygomis (atsižvelgdami į visas darbo ciklo dalis, pavyzdžiu, ne tik kiek laiko įrankis veikia, bet ir kiek kartų jis yra išjungiamas bei kai jis veikia be apkrovų).

ENH101-12

ES atitinkties deklaracija

Mes, „Makita Corporation“ bendrovė, būdamis atsakingas gamintojas, pareiškiame, kad šis „Makita“ mechanizmas(-ai):

Mechanizmo paskirtis:

Šlifuotuvas

Modelio Nr./ tipas: BO3710,BO3711

priklauso serijinei gamybai ir

atitinka šias Europos direktyvas:

98/37/EB iki 2009 m. gruodžio 28 d., tuomet 2006/42/EB nuo 2009 m. gruodžio 29 d.

ir yra pagamintas pagal šiuos standartus arba normatyvinius dokumentus:

EN60745

Techninę dokumentaciją saugo mūsų įgaliotasis atstovas Europoje, kuris yra:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,

2009 m. sausio 30 d.

000230

Tomoyasu Kato
Direktorius
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN (JAPONIJA)

GEA010-1

Bendrieji perspėjimai darbui su elektriniais įrankiais

⚠️ ISPĖJIMAS Perskaitykite visus saugos įspėjimus ir instrukcijas. Nesilaikydami žemiau pateiktų įspėjimų ir instrukcijų galite patirti elektros smūgį, gaisrą ir/arba sunkų sužeidimą.

Išsaugokite visus įspėjimus ir instrukcijas, kad galėtumėte jas peržiūrėti ateityje.

GEB021-3

SAUGOS ĮSPĖJIMAI DĖL ŠLIFUOKLIO NAUDOJIMO

NELEISKITE, kad patogumas ir gaminio pažinimas (igijamas pakartotinai naudojant) susilpnintų griežtą saugos taisyklių taikytinų šiam gaminui, laikymasi. Jeigu ši įrankį naudosite nesaugiai arba netinkamai, galite rintai susižeisti.

1. Būtinai naudokite apsauginius akiniaus. Iprastiniai akiniai ar akiniai nuo saulės NERA apsauginiai akiniai.
2. Tvirtai laikykite įrankį.
3. Nepalikite veikiančio įrankio. Naudokite įrankį tik laikydami rankomis.
4. Šis įrankis nėra atsparus vandeniu, todėl nenaudokite vandens ant ruošinio paviršiaus.
5. Atlirkdami šlifavimo darbus, tinkamai vėdinkite darbo patalpą.
6. Kai kuriose medžiagose esama cheminių medžiagų, kurios gali būti nuodingos. Saugokite, kad neįkvėptumėte dulkių ir nesiliestumėte oda. Laikykite medžiagų tiekėjo saugos duomenimis.
7. Naudojant ši įrankį tam tikrų gaminių, dažu ir medžio šlifavimui, operatoriui gali kelti pavojų dulkės, kuriose yra pavojingų medžiagų. Naudokite tinkamas kvėpavimo takų apsaugines priemones.
8. Prieš naudodamiesi patirkrinkite, ar diskas nėra iškilęs ar sulūžęs. Iškilimai ir lūžimai gali sužeisti.

SAUGOKITE ŠIAS INSTRUKCIJAS.

⚠️ ISPĖJIMAS:

Dėl NETINKAMO NAUDOJIMO arba saugos taisyklių nesilaikymo, kurios pateiktos šioje instrukcijoje galima rintai susižeisti.

VEIKIMO APRAŠYMAS

⚠️ DĖMESIO:

- Prieš reguliuodami įrenginį arba tikrindami jo veikimą visada patirkrinkite, ar įrenginys išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

Jungiklio veikimas

Pav.1

⚠️ DĒMESIO:

- Prieš jungdamai įrenginį visada patirkrinkite, ar jungiklis gerai įsijungia, o atleistas gržta į padėtį OFF (išjungta).

Įrenginys įjungiamas tiesiog patraukiant jungiklio svirtį. Įrenginys išjungiamas atleidus jungiklio svirtį.

Kad įrenginys neišsijungtu, reikia patraukti jungiklio spragtuką ir paspausti fiksuojamąjį mygtuką. Jeigu norite, kad įrenginio jungiklis nebūtų užfiksotas, jo mygtuką patraukite iki galo ir atleiskite.

Greičio reguliavimo diskas

Tik modeliui BO3711

Pav.2

⚠️ DĒMESIO:

- Jeigu su įrankiu ilgą laiką dirbama mažomis apskukomis, variklis bus perkrautas ir iksas.
- Greičio reguliavimo diską galima sukti tik iki 5 ir atgal iki 1. Nesukite jo toliau, nes gali sutrikti greičio reguliavimo funkcija.

Sukant greičio reguliavimo ratuką nuo 1 iki 5, galima reguliuoti sukimosi greitį nuo 4 000 iki 11 000 apsisukimų per minutę. Pasukus ratuką link skaičiaus 5, gaunamas didesnis greitis; pasukus ratuką link skaičiaus 1, greitis sumažinamas. Pasirinkite tinkamą šlifuojamam ruošiniui įrankio greitį.

SURINKIMAS

⚠️ DĒMESIO:

- Prieš taisydamiesi įrenginį visada patirkrinkite, ar jis išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

Šlifavimo popieriaus uždėjimas ir nuémimas
Iprastos rūšies šlifuojamam popieriui su iš anksto iškirstomis skylėmis (standartinė įranga):

Pav.3

Nuspauskite spaustuvu svirtį (1-a dalis paveikslėlyje) ir, laikydami spaustuvu svirtį nuspaudę, pastumkite ją link

įrankio (2-a dalis paveikslėlyje), tuomet spaustuvas bus atlaivintas.

Įkiškite popierių tarp spaustuvo ir pado, sulygindami popieriuje esančias skyles su tomis, kurios yra pade. Tada pasukite spaustuvą svirtį į pradinę padėtį, kad pritvirtintumėte popierių.

Tokiu pat būdu atlaivinkite ir kito spaustuvą svirtį.

Traukdami šlifavimo popierių, kad jis liktų įtemptas, įkiškite ir prispauskite kitą šlifuojamą popieriaus galą tarp kito spaustuvos ir pado, tuomet pasukite spaustuvą svirtį į pradinę padėtį.

Norédami ištraukti popierių, atlaivinkite spaustuvą, kaip nurodyta pirmiau.

Įprastos rūšies šlifuojamam popieriu be iš anksto iškirstų skylių (galima nusipirkti parduotuvėje):

Pav.4

Nuspauskite spaustuvą svirtį 1 ir, laikydami spaustuvą svirtį nuspaukę, pastumkite ją link įrankio 2, tuomet spaustuvas bus atlaivintas.

Įkiškite popieriaus galą į spaustuvą, tiesiai iš abiejų pusų ir lygiagrečiai pado šonams, sulygindami popieriaus kraštus. Tada pasukite spaustuvą svirtį į pradinę padėtį, kad pritvirtintumėte popierių.

Tokiu pat būdu atlaivinkite ir kito spaustuvą svirtį.

Traukdami šlifavimo popierių, kad jis liktų įtemptas, įkiškite ir prispauskite kitą šlifuojamą popieriaus galą tarp kito spaustuvos ir pado, tuomet pasukite popieriaus spaustuvą svirtį į pradinę padėtį.

Uždékite ant popieriaus dengiamają plokštę (pasirenkamas priedas) taip, kad dengiamosios plokštės kreiptuvas būtų sulig pagrindo šonais. Tada paspauskite dengiamają plokštę, kad ji popieriuje padarytų skyles.

Norédami ištraukti popierių, atlaivinkite spaustuvą, kaip nurodyta pirmiau.

Prilipdomam šlifuojamam popieriu su iš anksto iškirstomis skylėmis (pasirenkamas priedas):

⚠️DĖMESIO:

- Naudokite tik prilipdomus šlifuojuamuosius popierius. Šiam įrenginiui netinka šlifuojamasis popierius, jautrus slėgiui.

Pav.5

Atsuktuvu nuimkite įprasto tipo šlifuojamą popieriaus padą nuo įrankio. Uždékite prilipdomam šlifuojamam popieriui (pasirenkamas priedas) skirtą padą. Užveržkite varžtus, kad padas būtų užvirtintas.

Pav.6

Nuo pado nuvalykite visus nešvarumus ir pašalines medžiagas. Popierių pritvirtinkite prie pado (skyles popierieuje reikia sulyginti su skylėmis pade).

Pav.7

⚠️DĒMESIO:

- Nuimant padą, gali nukristi sandarinimo žiedas. Jeigu taip atsitiktų, sugražinkite sandarinimo žiedą į jo pradinę padėtį ir sumontuokite pada.

Dulkių maišelis (papildomas priedas)

Pav.8

Pritvirtinkite dulkių maišelį ant dulkių išleidžiamosios angos. Dulkių išleidžiamoji anga yra grūdinta. Prijungiant dulkių maišelį, tvirtai užmaukite jį ant dulkių išleidžiamosios angos tiek, kiek tik galima, kad darbo metu jis nenukrūstų.

Siekiant geriausių rezultatų, dulkių maišelį reikia iškratyti tada, kai maždaug pusė jo pripildoma; švelniai patapšnodami iškratykite kuo daugiau dulkių.

Filtro (pasirenkamas priedas) uždėjimas

Pav.9

Įsitikinkite, kad emblema ant kartono plokštės briaunos ir emblema ant dulkių maišelio yra toje pačioje pusėje, o tada įmontuokite filtra, įstatydami kartono plokštės briauną į laikymo skydelio griovęlį.

Pav.10

Įsitikinkite, kad emblema ant kartono plokštės briaunos ir emblema ant dulkių antgalio yra toje pačioje pusėje. Tada uždékite dulkių antgalį ant dulkių maišelio. Dulkių dėžutės ir filtro nuėmimas.

Pav.11

Nuimkite dulkių antgalį paspaudami dvi svirteles

Pav.12

Nuimkite filtrą pirmiausiai, paspaudami jo kartono plokštės briaunos pusę su emblema, o tada patraukdami kartono plokštės briauną žemyn, kad ištrauktumėte ją iš dulkių maišelio laikymo skydelio.

NAUDOJIMAS

Šlifavimo darbai

Pav.13

⚠️DĒMESIO:

- Niekada nenaudokite įrankio be šlifuojamodo popieriaus. Galite rintai sugadinti padą.
- Niekada nenaudokite jėgos. Per didelis spaudimas gali sumažinti šlifavimo efektyvumą, sugadinti šlifuojamąjį popierių arba sutrumpinti įrankio tarnavimo laiką.

Tvirtai laikykite įrankį. Įjunkite įrankį ir palaukite, kol peilis pradės suktis visu greičiu. Po to švelniai nuleiskite įrankį ant ruošinio paviršiaus. Padą laikykite lygiai, kad būtų sulig šlifuojamu daiktu; nestipriai spauskite įrankį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

⚠️DĒMESIO:

- Prieš apžiūrėdami ar taisydami įrenginį visada patirkinkite, ar jis išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

Kad gaminys būtų SAUGUS ir PATIKIMAS, ji taisytį, apžiūrėti, keisti anglinius šepetėlius, atlikti techninės priežiūros darbus arba reguliuoti turi įgaliotasis kompanijos „Makita“ techninės priežiūros centras; reikia

naudoti tiktais kompanijos „Makita“ pagamintas
atsarginės dalis.

PRIEDAI

△DĖMESIO:

- Su šiame vadove aprašytu įrenginiu „Makita“ rekomenduojama naudoti tik nurodytus priedus ir papildomus įtaisus. Jeigu bus naudojami kitokie priedai ar papildomi įtaisai, gali būti sužaloti žmonės. Priedus arba papildomus įtaisus naudokite tik pagal paskirtį.

Jeigu norite daugiau sužinoti apie tuos priedus, kreipkitės į artimiausią „Makita“ techninės priežiūros centrą.

- Šlifuojamasis popierius (su išanksto iškirstomis skylėmis)
- Prilipdomas šlifuojamasis popierius
- Dengiamoji plokštė
- Pagrindo padas (tik prilipdomam šlifuojamajam popieriui)
- Pagrindo padas (tik įprastam šlifuojamajam popieriui)
- Dulkių surinkimo maišelis
- Dulkių dėžė
- Filtras
- Žarna

Üldvaate selgitus

1-1. Lukustussnupp	5-2. Kruvi	9-1. Kinnitussakk
1-2. Lülitü päästik	6-1. Lihvpaber	10-1. Tolmukarp
2-1. Kiruseregulaator	6-2. Tugiketas	10-2. Tolmuotsak
4-1. Augustusplaat	7-1. O-rõngas	11-1. Riiv
4-2. Ettetehtud aukudesta lihvpaber	8-1. Tolmutoru	11-2. Tolmuotsak
5-1. Kruvikeeraja	8-2. Tolmukott	

TEHNILISED ANDMED

Mudel	BO3710	BO3711
Tugiketta suurus	93 mm x 185 mm	
Lihvpaberi suurus	93 mm x 228 mm	
Pöörete arv minutis (min^{-1})	11 000	4 000 - 11 000
Kogupikkus	253 mm	
Netomass	1,6 kg	
Kaitseklass	<input checked="" type="checkbox"/> /II	

- Meie jätkuva teadus- ja arendustegevuse programmi töötu võidakse siin antud tehnilisi andmeid muuta ilma ette teatamata.
- Tehnilised andmed võivad olla riigiti erinevad.
- Kaal vastavalt EPTA protseduurile 01/2003

ENE052-1

Ettenähtud kasutamine

Tööriist on ette nähtud suurte puit-, plastik- ja metallmaterjalist pindade, samuti ka värvitud pindade lihvimiseks.

ENF002-1

Toide

Tööriista võib ühendada ainult selle andmesildil näidatud pingele vastava pingega toiteallikaga ning seda saab kasutada ainult ühefaasilisel vahelduvvoolutoitel. Tööriist on vastavalt Euroopa standardile kahekordse isolatsiooniga ning seega võib seda kasutada ka ilma maandusjuhtmeta pistikupessa ühendatult.

ENG104-1

Ainult Euroopa riikidele**Mürä**

Tüüpiline A-korrigeeritud müratasest vastavalt EN60745:

Müratase (L_{pA}) : 72 dB(A)

Määramatus (K) : 3 dB(A)

Müratase töötamisel võib ületada 80 dB (A).

Kasutage kõrvakaitsmeid.

ENG211-2

Vibratsioon

Vibratsiooni koguväärtus (kolmeteljelise vektori summa) on määratud vastavalt EN60745:

Töörežiim : metallplaadi lihvamine

Vibratsioonitase (a_h) : 3,5 m/s²

Määramatus (K) : 1,5 m/s²

ENG901-1

- Deklareritud vibratsiooniemissiooni väärust on mõõdetud kooskõlas standardse testimismeetodiga ning seda võib kasutada ühe seadme võrdlemiseks teisega.
- Deklareritud vibratsiooniemissiooni väärust võib kasutada ka mürataseme esmaseks hindamiseks.

⚠ HOIATUS:

- Vibratsioonitase võib elektritööriista tegelikkuses kasutamise ajal erineda deklareeritud väärustest sõltuvalt tööriista kasutamise viisidest.
- Rakendage kindlasti operaatori kaitsmiseks piisavaid ohutusabinõusid, mis pöhinevad hinnangulisel müratasemel tegelikus töösitusatsoonis (võttes arvesse tööperioodi kõik osad nagu näiteks korrad, mil seade lülitatakse välja ja mil seade töötab tühikäigul, lisaks tööajale).

ENH101-12

EÜ vastavusdeklaratsioon

Makita korporatsiooni vastutava tootjana kinnitame, et alljärgnev(ad) Makita masin(ad):

masina tähistus:

Taldlihvija

mudel nr./tüüp: BO3710,BO3711

on seeriatoodang ja

vastavad alljärgnevatele Euroopa Parlamenti ja nõukogu direktiividele:

98/37/EÜ kuni 28.12.2009 ja 2006/42/EÜ alates 29.12.2009

ning on toodetud vastavalt alljärgnevatele standarditele või standardiseeritud dokumentidele:

EN60745

Tehnilist dokumentatsiooni hoitakse meie volitatud esindaja käes Euroopas, kelleks on:

Makita International Europe Ltd,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, Inglismaa


Tomoyasu Kato
direktor
Makita korporatsioon
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAAPAN

GEA010-1

Üldised elektritööriistade ohutushoiatused

△ HOIATUS Lugege läbi kõik ohutushoiatused ja juhised. Hoiatuste ja juhiste mittejärgmine võib põhjustada elektrišokki, tulekahju ja/või tõsiseid vigastusi.

Hoidke alles kõik hoiatused ja juhised edaspidisteks viideteks.

GEB021-3

LIHVIMISSEADME OHUTUSNÕUDED

ÄRGE laske mugavusel või toote kasutamisharjumustel (mis on saadud korduva kasutuse jooksul) asendada vankumatut vasara ohutuseeskirjade järgmist. Ohutusreeglite eiramine tööriista kasutamisel või selle vale kasutamine võib põhjustada tõsiseid tervisekahjustusi.

1. Kasutage alati kaitseprille või ohutusprille. Tavalised prillid või päikeseprillid EI OLE kaitseprillid.
2. Hoidke tööriista kindlalt käes.
3. Ärge jätkte tööriista käima. Käivitage tööriist ainult siis, kui hoiate seda käes.
4. Tööriist ei ole veekindel, seetõttu ärge kasutage töödeldava detaili pinnal vett.
5. Lihvimise teostamisel ventileerige piisavalt oma tööpiirkonda.
6. Mõned materjalid võivad sisaldada mürgiseid aineid. Rakendage meetmeid tolmu sisestehingamise ja nahaga kokkupuute vältimiseks. Järgige materjali tarnija ohutusalast teavet.
7. Tööriista kasutamine teatud toodete, värvikihtide ja puidu lihvimisel võib kasutaja jäta ohtlikke aineid sisaldaava tolmu kätte. Kasutage sobivaid hingamisteede kaitsevahendeid.
8. Enne kasutamist veenduge, et lihvikketal pole pragusid ning see pole murdunud. Praod või murdumine võivad põhjustada kehavigastuse.

HOIDKE JUHEND ALLES.

△HOIATUS:

VALE KASUTUS või käesoleva kasutusjuhendi ohutuse eeskirjade eiramine võib põhjustada tervisekahjustusi.

FUNKTSIONAALNE KIRJELDUS

△HOIATUS:

- Kandke alati hoolt selle eest, et tööriist oleks enne reguleerimist ja kontrollimist välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

Lülitii funktsioneerimine

Joon.1

△HOIATUS:

- Kontrollige alati enne tööriista vooluvõrku ühendamist, kas lülitii päästik funktsioneerib nõuetekohaselt ja liigub lahtilaskmisel tagasi väljalülitudat asendisse.

Tööriista töölülitamiseks on vaja lihtsalt lülitii päästikut vajutada. Vabastage lülitii päästik tööriista seisamiseks. Kui soovite tööriista järrust täkk aega kasutada, siis vajutage lülitii päästikut ning vajutage seejärel lukustusnupp sisse.

Toimige tööriista seisamiseks lukustatud asendist järgmiselt: vajutage lülitii päästikut täies ulatuses ning vabastage päästik seejärel.

Kiirusregulaator

Ainult BO3711 puhul

Joon.2

△HOIATUS:

- Kui tööriista katkestamatult madalal kiirusel kasutada, kuumeneb mootor ülekoormuse tõttu üle.
- Kiirusregulaatorit saab keerata ainult numbrini 5 ja tagasi numbrini 1. Ärge kiirusregulaatorit jõuga üle 5 või 1 keerata püütke, sest vastasel korral ei pruugi kiiruse reguleerimise funktsioon enam töötada.

Tööriista kiirust saab vahemikus 4000 kuni 11 000 pööreti minutis piiramatuult reguleerida, keerates kiiruse regulaatorketast numbritele 1-st 5-ni. Kiirus suureneb, kui keerata ketast number 5 suunas; kiirus väheneb, kui keerata ketast number 1 suunas. Reguleerige soovitud kiirust vastavalt sooritatava töö nõuetele.

KOKKUPANEK

△HOIATUS:

- Kandke alati enne tööriistal mingite tööde teostamist hoolt selle eest, et see oleks välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

Lihvpaberि paigaldamine või eemaldamine

Tavalise etteehitud aukudega lihvpaperi kohta
(standardvarustuses):

Joon.3

Vajutage klambri hoop (1 joonisel) alla ja lükake seda tööriista (2 joonisel) suunas ning klamber vabastatakse. Asetage lihvpaperi ots klambri ja talla vahelle nii, et lihvpaperi ning talla avausid jääksid kohakuti. Seejärel tooge klambri hoop selle kinnitamiseks tagasi algasendisse.

Vabastage teine klambri hoop, korrates sama protseduuri.

Kui tömbate lihvpaperit, et see õigesti pingule jäääks, siis asetage ning kinnitage lihvpaperi teine ots teise klambri ja talla vahelle ning tooge klambri hoop tagasi algasendisse.

Lihvpaberि eemaldamiseks vabastage klamber, nagu eespool on kirjeldatud.

Tavalise etteehitud aukudeta lihvpaperi (müügil)

kohta:

Joon.4

Vajutage klambri hoop 1 alla ja lükake seda tööriista 2 poole ning klamber vabastatakse.

Asetage lihvpaperi ots klambri ja talla vahelle nii, et lihvpaperi servad jääksid kohakuti/paralleelselt talla servadega. Seejärel tooge klambri hoop selle kinnitamiseks tagasi algasendisse.

Vabastage teine klambri hoop, korrates sama protseduuri.

Kui tömbate lihvpaperit, et see õigesti pingule jäääks, siis asetage ning kinnitage lihvpaperi teine ots teise klambri ja talla vahelle ning tooge lihvpaperi klambri hoop tagasi algasendisse.

Asetage augustusplaat (lisatarvik) lihvpaperile nii, et augustusplaadi juhik jäääks talla servadega ühetasa. Seejärel tehke lihvpaperisse augustusplati vajutades augud.

Lihvpaberि eemaldamiseks vabastage klamber, nagu eespool on kirjeldatud.

Ettetehtud aukudega takjakinnitusega lihvpaperi (lisatarvik) kohta:

⚠HOIATUS:

- Kasutage alati takjakinnituega lihvpapereid. Ärge kunagi kasutage surve tundlikku lihvpaperit.

Joon.5

Tavalise lihvpaperi kasutamisel eemaldage kruvikeeraja abil tööriistalt tugiketas. Paigaldage tööriistale tugiketas takjakinnitusega lihvpaperi (lisatarvik) kasutamiseks. Tugiketta korralikuks kinnitamiseks keerake kruvid kinni.

Joon.6

Eemaldage tugikettalt mustus ja lahtised osakesed. Kinnitage lihvpaperi tugikettale nii, et lihvpaperi ja tugiketta avausid jääksid kohakuti.

Joon.7

⚠HOIATUS:

- Talla eemaldamise ajal võib röngastihend tööriistast välja tulla. Sellisel juhul pange röngastihend algasendisse tagasi ja seejärel paigaldage tald.

Tolmukott (lisatarvik)

Joon.8

Kinnitage tolmukott tolmutoru külge. Tolmutoru on kitsenev. Tolmukoti kinnitamisel lükake see tugevasti võimalikult sügavale tolmutorusse, et vältida selle lahtitulekut töö käigus.

Parima tulemuse saamiseks tühjendage tolmukotti, kui see on umbes poolenisti täitunud, koputades seda kergelt suurema hulga tolmu eemaldamiseks.

Filtri (lisatarvik) paigaldamine

Joon.9

Veenduge, et kartongiäärkul ja tolmuksak bil olevad logod on samal poolel; seejärel paigaldage filter, sobitades kartongiäärku iga kinnitussaki soonde.

Joon.10

Veenduge, et kartongiäärkul ja tolmuotsakul olevad logod on samal poolel; seejärel paigaldage tolmuksak bil tolmuotsak. Tolmuksak ja filtri eemaldamine.

Joon.11

Eemaldage tolmuotsak, lükates kahte riivi.

Joon.12

Eemaldage filter, pigistades sõrmedega selle kartongiäärku logopoolset osa ning seejärel liigutades kartongiäärkit allapoole, et seda tolmuksak bil kinnitussakist välja saada.

TÖÖRIISTA KASUTAMINE

Lihvimine

Joon.13

⚠HOIATUS:

- Ärge kunagi käivitage tööriista ilma lihvpaperita. Võite tugiketast tõsiselt kahjustada.
- Ärge kunagi kasutage tööriista suhtes jõudu. Ülemäärase surve võib vähendada lihvimise tõhusust, vigastada lihvpaperit või lühendada tööriista kasutusiga.

Hoidke tööriista kindlasti käes. Lülitage tööriist sisse ja oodake, kuni see saavutab täiskiiruse. Seejärel asetage tööriist ettevaatlilikult töödeldavale pinnale. Hoidke tugiketast otse vastu töödeldavat pinda ja avaldage tööriistale kerget survet.

HOOLDUS

⚠HOIATUS:

- Kandke alati enne kontroll- või hooldustoimingute teostamist hoolt selle eest, et tööriist oleks välja läilitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

Toote OHUTUSE ja TÖÖKINDLUSE säilimiseks tuleb vajalikud remonttööd, süsiharja kontrollimine ja väljavahetamine ning muud hooldus- ja reguleerimistööd lasta teha Makita volitatud teeninduskeskustes. Alati tuleb kasutada Makita varuosi.

TARVIKUD

⚠HOIATUS:

- Neid tarvikuid ja lisaseadiseid on soovitav kasutada koos Makita tööriistaga, mille kasutamist selles kasutusjuhendis kirjeldatakse. Muude tarvikute ja lisaseadiste kasutamisega kaasneb vigastada saamise oht. Kasutage tarvikuid ja lisaseadiseid ainult otstarvetel, milleks need on ette nähtud.

Saate vajadusel kohalikust Makita teeninduskeskusest lisateavet nende tarvikute kohta.

- Lihvpaber (ettetehtud aukudega)
- Takjakinnitusega lihvpaber
- Augustusplaat
- Aluspadi (takjakinnitusega lihvpaberiga kasutamiseks)
- Aluspadi (tavalise lihvpaberiga kasutamiseks)
- Tolmukott
- Tolmukarp
- Filter
- Voolik

РУССКИЙ ЯЗЫК (Исходная инструкция)

Объяснения общего плана

1-1. Кнопка блокировки	5-1. Шуруповерт	8-2. Мешок для пыли
1-2. Курковый выключатель	5-2. Винт	9-1. Фиксатор
2-1. Поворотный регулятор скорости	6-1. Шлифовальная бумага	10-1. Пылесборный блок
4-1. Перфорированная пластина	6-2. Опорная пластина	10-2. Пылесборный патрубок
4-2. Шлифовальная бумага без предварительной перфорации	7-1. Уплотнительное кольцо	11-1. Защелка
	8-1. Рукав для сбора пыли	11-2. Пылесборный патрубок

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BO3710	BO3711
Размер подушки	93 мм x 185 мм	
Размер шлифовальной бумаги	93 мм x 228 мм	
Колебаний в минуту (мин ⁻¹)	11 000	4 000 - 11 000
Общая длина	253 мм	
Вес нетто	1,6 кг	
Класс безопасности	□/II	

- Благодаря нашей постоянно действующей программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Технические характеристики могут различаться в зависимости от страны.
- Масса в соответствии с процедурой EPTA 01/2003

ENE052-1 ENG211-2

Назначение

Инструмент предназначен для шлифовки больших поверхностей из древесины, пластмассы и металлических материалов, а также окрашенных поверхностей.

ENF002-1

Источник питания

Данный инструмент должен подключаться к источнику питания с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на идентификационной пластинке, и может работать только от однофазного источника переменного тока. В соответствии с европейским стандартом данный инструмент имеет двойную изоляцию и поэтому может подключаться к розеткам без провода заземления.

ENG104-1

Только для европейских стран

Уровень шума

Типичный уровень взвешенного звукового давления (A), определенный по следующим параметрам EN60745:

Уровень звукового давления (L_{pA}): 72 дБ (A)

Погрешность (K): 3 дБ(A)

Уровень шума при выполнении работ может превышать 80 дБ (A).

Используйте средства защиты слуха.

ENG901-1

Вибрация

Общий уровень вибрации (векторная сумма по трем координатам), определенный в соответствии с EN60745:

Рабочий режим: шлифовка металлических пластин

Распространение вибрации (a_h): 3,5 м/с²

Погрешность (K): 1,5 м/с²

- Заявленное значение распространения вибрации измерено в соответствии со стандартной методикой испытаний и может быть использовано для сравнения инструментов.
- Заявленное значение распространения вибрации можно также использовать для предварительных оценок воздействия.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Распространение вибрации во время фактического использования электроинструмента может отличаться от заявленного значения в зависимости от способа применения инструмента.
- Обязательно определите меры безопасности для защиты оператора, основанные на оценке воздействия в реальных условиях использования (с учетом всех этапов рабочего цикла, таких как выключение инструмента, работа без нагрузки и включение).

Декларация о соответствии ЕС

Makita Corporation, являясь ответственным производителем, заявляет, что следующие устройства Makita:

Обозначение устройства:
Вибрационная шлифмашина

Модель/Тип: BO3710, BO3711
являются серийными изделиями и

Соответствует следующим директивам ЕС:

98/37/EC до 28 декабря 2009 г. и 2006/42/EC с
29 декабря 2009 г.

И изготовлены в соответствии со следующими стандартами или нормативными документами:

EN60745

Техническая документация хранится у официального представителя в Европе:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England

30 января 2009

000230

Tomoayasu Kato (Томояшу Като)
Директор
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

Общие рекомендации по технике безопасности для электроинструментов

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Ознакомьтесь со всеми инструкциями и рекомендациями по технике безопасности. Невыполнение инструкций и рекомендаций может привести к поражению электротоком, пожару и/или тяжелым травмам.

Сохраните брошюру с инструкциями и рекомендациями для дальнейшего использования.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ШЛИФОВАЛЬНОГО УСТРОЙСТВА

НЕ ДОПУСКАЙТЕ, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности при обращении с этим устройством.

Нарушение техники безопасности или неправильное использование данного инструмента могут привести к серьезным травмам.

1. Всегда надевайте защитные очки или защитную маску для лица. Обычные или солнцезащитные очки НЕ ЯВЛЯЮТСЯ защитными очками.
2. Крепко держите инструмент.
3. Не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
4. Данный инструмент не является водонепроницаемым, поэтому не следует использовать воду на поверхности обрабатываемой детали.
5. При выполнении шлифовки обеспечьте хорошую вентиляцию места работ.
6. Некоторые материалы могут содержать токсичные химические вещества. Примите соответствующие меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания или контакта с кожей таких веществ. Соблюдайте требования, указанные в паспорте безопасности материала.
7. Использование данного инструмента для шлифовки некоторых материалов, краски и древесины может привести к воздействию на пользователя пыли, содержащей опасные вещества. Используйте соответствующие средства защиты дыхания.
8. Перед использованием убедитесь, в отсутствии трещин или разломов в подушке. Трешины или разломы могут привести к травме.

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Действие переключения

Рис.1

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Перед включением инструмента в розетку, всегда проверяйте, что триггерный переключатель работает надлежащим образом и возвращается в положение "Выкл", если его отпустить.

Для запуска инструмента просто нажмите на триггерный переключатель. Отпустите триггерный переключатель для останова.

При непрерывной эксплуатации, нажмите на триггерный переключатель, затем нажмите кнопку блокировки.

Для остановки инструмента из заблокированного положения, полностью нажмите триггерный переключатель, затем отпустите его.

Диск регулировки скорости

Только для ВО3711

Рис.2

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Если инструментом пользоваться непрерывно на низкой скорости, это приведет к перегрузке и перегреву двигателя.
- Диск регулировки скорости можно поворачивать только до цифры 5 и обратно до 1. Не пытайтесь повернуть его дальше 5 или 1, так как функция регулировки скорости может выйти из строя.

Число оборотов инструмента можно настроить от 4000 до 11 000 оборотов минуту, для чего необходимо установить шкалу настройки числа оборотов на метки от 1 до 5. Для увеличения числа оборотов поворачивайте шкалу в направлении цифры 5, для уменьшения - в направлении цифры 1. Настройте число оборотов в соответствии с характером выполняемой работы.

МОНТАЖ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Установка или снятие шлифовальной бумаги

Для обычной шлифовальной бумаги с предварительной перфорацией (стандартное оборудование):

Рис.3

Нажмите на зажимной рычаг (поз. 1 на рисунке) и, не отпуская, сдвиньте рычаг к инструменту (поз. 2 на рисунке). Фиксатор будет отпущен.

Установите бумажный конец между фиксатором и накладкой, совместив отверстия в бумаге с отверстиями в накладке. Затем установите зажимной рычаг в исходное положение, чтобы зафиксировать его.

Отпустите второй зажимной рычаг таким же способом.

Потянув за наружную бумагу, чтобы придать надлежащее натяжение, вставьте и закрепите второй конец наружной бумаги между другим фиксатором и накладкой, и верните зажимной рычаг в исходное положение.

Чтобы извлечь бумагу, отпустите фиксатор как указано выше.

Для обычной шлифовальной бумаги без предварительной перфорации (имеется на рынке):

Рис.4

Нажмите на зажимной рычаг 1 и, не отпуская, переместите его к инструменту 2. Фиксатор будет отпущен.

Установите конец бумаги между фиксатором и накладкой, расположите края бумаги ровно и параллельно сторонам основания. Затем установите зажимной рычаг в исходное положение, чтобы зафиксировать его.

Отпустите второй зажимной рычаг таким же способом.

Потянув за наружную бумагу, чтобы придать надлежащее натяжение, вставьте и закрепите второй конец наружной бумаги между другим фиксатором и накладкой, и верните зажимной рычаг в исходное положение.

Установите пластину пробойника (поставляется отдельно) поверх бумаги так, чтобы направляющая пластины находилась на одном уровне с боковыми частями основания. Затем нажмите на пластину пробойника, чтобы проделать отверстия.

Чтобы извлечь бумагу, отпустите фиксатор как указано выше.

Для шлифовальной бумаги с креплением типа «липучка» спредварительной перфорацией (дополнительная принадлежность):

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Всегда пользуйтесь шлифовальной бумагой с креплением типа «липучка». Никогда не используйте шлифовальную бумагу, чувствительную к давлению.

Рис.5

Снимите опорную пластину для обычной шлифовальной бумаги синструмента с помощью отвертки. Установите на инструмент опорную пластину для шлифовальной бумаги с креплением типа «липучка»(дополнительная принадлежность). Крепко затяните винты длякрепления опорной пластины.

Рис.6

Удалите всю грязь или посторонний материал с опорной пластины.Прикрепите бумагу к опорной пластине, совместив отверстия в бумаге с отверстиями в опорной пластине.

Рис.7

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- При извлечении накладки кольцевое уплотнение может выпасть из инструмента. В этом случае установите кольцевое уплотнение на место и затем установите накладку.

Пылесборник (приобретается отдельно)

Рис.8

Прикрепите мешок для пыли к рукаву для сбора пыли. Рукав для сбора пыли имеет коническую форму. При креплении мешка для пыли, крепко наденьте его на рукав для сбора пыли как можно дальше, чтобы он не соскользнул при работе.

Для достижения наилучших результатов, очищайте мешок для пыли, когда он будет наполовину заполнен, слегка постучав по нему дляудаления наибольшего возможного количества пыли.

Установка фильтра (приобретается отдельно)

Рис.9

Убедитесь, что логотип на картонном выступе и логотип на пылесборном мешке находятся с одной стороны, затем установите фильтр так, чтобы картонный выступ вошел в пазы на фиксаторах.

Рис.10

Убедитесь, что логотип на картонном выступе и на отверстии пылесборной насадки находятся с одной стороны, затем установите пылесборную насадку на пылесборный мешок. Снятие пылесборного мешка и фильтра.

Рис.11

Снимите пылесборный мешок, нажав на две защелки.

Рис.12

Снимите фильтр, сначала нажав со стороны картонного выступа, затем потянув выступ книзу, чтобы отсоединить от фиксатора пылесборного мешка.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Шлифование

Рис.13

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Никогда не работайте с инструментом без установленнойшлифовальной бумаги. Вы можете серьезно повредить опорную пластину.
- Никогда не прилагайте к инструменту усилий. Чрезмерное давлениеможет снизить эффективность шлифовки, повредитьшлифовальную бумагу или сократить срок службы инструмента.

Крепко держите инструмент. Включите инструмент и подождите, пока он наберет полную скорость. После этого мягко коснитесь инструментом поверхности обрабатываемой детали. Держите опорную пластину заподлицо с обрабатываемой деталью и прилагайте небольшое давление к инструменту.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ изделия, ремонт, проверка и замена угольных щеток и любые другие работы по техобслуживанию или регулировке должны осуществляться в уполномоченных сервис-центрах Makita с использованием запасных частей только производства компании Makita.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Эти принадлежности или насадки рекомендуется использовать вместе с Вашим инструментом Makita, описанным в данном руководстве. Использование каких-либо других принадлежностей или насадок может представлять опасность получения травм. Используйте принадлежность или насадку только по указанному назначению.

Если Вам необходимо содействие в получении дополнительной информации по этим принадлежностям, свяжитесь со своим местным сервис-центром Makita.

- Шлифовальная бумага (с предварительной перфорацией)
- Шлифовальная бумага с креплением типа«липучка»
- Перфорирующая пластина

- Прокладочная пластина (для использования сошлифовальной бумагой с креплением типа «липучка»)
- Прокладочная пластина (для использования обычной шлифовальной бумагой)
- Пылесборный мешок
- Пылевой ящик
- Фильтр
- Шланг

Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan