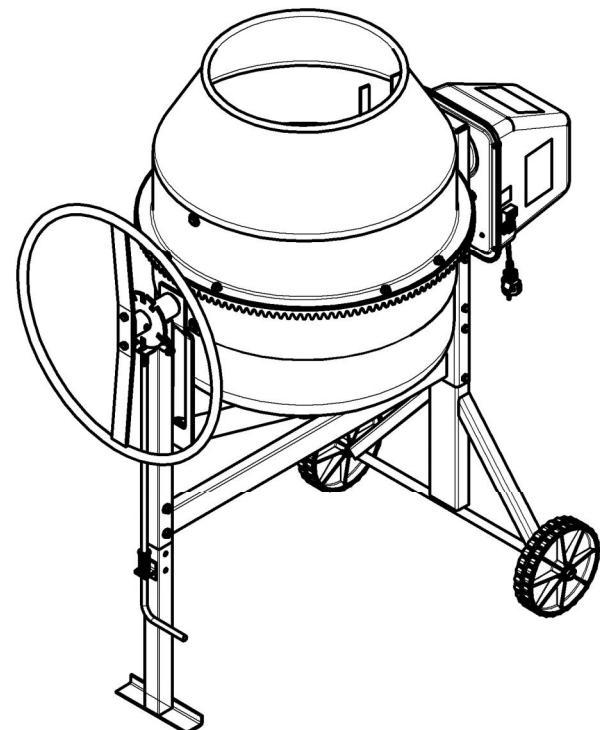


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ
Б200,Б220**

ПАСПОРТ:Б180П,Б180ПЧ,Б200П,Б200ПЧ.00.000 ПС



EAC

WWW.PROFMASH.PRO

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за покупку бетоносмесителя!

Перед работой, пожалуйста, обязательно ознакомьтесь с правилами по эксплуатации бетоносмесителя, изложенными в настоящем руководстве.

Наши бетоносмесители сертифицированы на соответствие требованиям безопасности в системе сертификации технического регламента. Органом сертификации на бетоносмесители выдана декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.АД71.В.04126/19.

В случае возникновения неполадок в бетоносмесителе обращайтесь к специалистам наших сервисных центров, которые Вам помогут их устранить.

Храните данное руководство, чтобы иметь возможность воспользоваться им в случае необходимости.

Получить свежую информацию о продукте и оставить отзыв Вы можете на сайте производителя www.profmash.pro.

Надеемся, что наше изделие послужит Вам хорошим и надёжным помощником.

корешок ТАЛОНА № 1 на ремонт оборудования: (наименование, модель оборудования)		корешок ТАЛОНА № 2 на ремонт оборудования: (наименование, модель оборудования)	
Заводской №	Заводской №	Заводской №	Заводской №
Дата принятия на ремонт: " _____ 20 ____ г.	Дата принятия на ремонт: " _____ 20 ____ г.	Дата принятия на ремонт: " _____ 20 ____ г.	Дата принятия на ремонт: " _____ 20 ____ г.
Исполнитель: _____	Исполнитель: _____	Исполнитель: _____	Исполнитель: _____
Гарантийный талон №1 на ремонт оборудования		Гарантийный талон №2 на ремонт оборудования	
Изделие _____ (наименование, молель)	Изделие _____ (наименование, молель)	Изделие _____ (наименование, молель)	Изделие _____ (наименование, молель)
Заводской № _____ Продано	Заводской № _____ Продано	Заводской № _____ Продано	Заводской № _____ Продано
Магазином(название, адрес): _____	Магазином(название, адрес): _____	Магазином(название, адрес): _____	Магазином(название, адрес): _____
Дата продажи " _____ 20 ____ г. Штамп (печать) магазина Личная подпись продавца (_____) Фамилия И.О.)	Дата продажи " _____ 20 ____ г. Штамп (печать) магазина Личная подпись продавца (_____) Фамилия И.О.)	Дата продажи " _____ 20 ____ г. Штамп (печать) магазина Личная подпись продавца (_____) Фамилия И.О.)	Дата продажи " _____ 20 ____ г. Штамп (печать) магазина Личная подпись продавца (_____) Фамилия И.О.)
Выполненные работы: _____ _____	Выполненные работы: _____ _____	Выполненные работы: _____ _____	Выполненные работы: _____ _____
Исполнитель : _____ (подпись) (фамилия, и. о.)			
наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес:		наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес:	
наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес:		наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес:	
М.П. должность и подпись руководителя предприятия выполнившего ремонт:		М.П. должность и подпись руководителя предприятия выполнившего ремонт:	

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Бетоносмеситель модель:

б200 с полиамидным венцом (б180п) б200 с чугунным венцом (б180пч) б220 с полиамидным венцом (б200п) б220 с чугунным венцом (б200пч)

заводской №_____

соответствует ТУ 4826-023-94832296-2019 и признан годным к эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковано согласно требованиям нормативно технической документации.

Упаковщик _____
(Фамилия И.О.)Ответственный за приемку _____
(Фамилия И.О.) (подпись) (дата)

М.П.

13. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Дата продажи _____

Ф.И.О. и подпись продавца _____

Фирма продавец _____

М.П.

Изготовитель: ООО "ТеплоТрейд"
 Российская Федерация, 453500
 Республика Башкортостан,
 г. Белорецк, ул. Толенина, 14.

телефон горячей линии: 8-800-700-60-10

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Бетоносмесители предназначены для приготовления подвижных бетонных смесей марок П2-П4 по ГОСТ 7473-2010, растворов строительных по ГОСТ 28013-98, а также их сухих компонентов.

Бетоносмеситель предназначен для работы при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C, при отсутствии атмосферных осадков или же под навесом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	б200 полиамидный венец	б200 чугунный венец	б220 полиамидный венец	б220 чугунный венец
Базовая модель	б180п	б180пч	б200п	б200пч
Геометрический объём по загрузке, л	175	175	190	190
Рекомендуемый объём готового замеса, л	115	115	130	130
Режим эл/питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50	220/50
Потребляемая мощность, Вт, не более	850	850	850	850
Номинальная полезная мощность электродвигателя, Вт	500	500	500	500
Длина, мм	1210	1210	1210	1210
Ширина, мм	695	695	695	695
Высота, мм	1360	1360	1382	1382
Диаметр колёс, мм	160	160	160	160
Масса нетто/брutto, кг	53/57	57/61	54,5/58,5	58,5/62,5

3. СХЕМА, СОСТАВ, СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ

Основные составные части бетоносмесителя показаны на рис.1 – 3.

Наименования и обозначения составных частей бетоносмесителя приведены в таблице 1–3.

Крепёжные детали для сборки бетоносмесителя упакованы в отдельный пакет. Состав пакета указан в таблице 4.

Электрическая схема показана на рис. 4.

Внимание! В связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида бетоносмесителя, может быть не полное соответствие приобретенного изделия описанию и изображению на схемах.

Сборку проводить рекомендуем в следующем порядке:

- 3.1. Установить на основание заднее (2) колёса опорные (6), зафиксировав каждое двумя шайбами (11) и шплинтом (20). **Возможна комплектация бетоносмесителя 2-мя шайба-фиксаторами StarLock (вместо 2-х шайб (11) и шплинтов (20)). В этом случае колеса опорные зафиксировать шайбами StarLock с наружной стороны.**
- 3.2. Используя четыре болта (15) и гайки (21) прикрепить раму монтажную (1) к детали основание заднее (2). **Возможна иная комплектация бетоносмесителя. Вместо гайки (21), в пакет вложены шайба d8, шайба пружинная (гроверная) d8 и гайка M8, устанавливаемые на болты в соответствующей последовательности.**
- 3.3. Смонтировать раму монтажную (1) на основание переднее (3), зафиксировав её используя два болта (17) и гайки (21).
- 3.4. Используя четыре болта (16) и гайки (21) прикрепить раму монтажной (1) привод в сборе (8).
- 3.5. Предварительно одев шайбу (23) и пружину (13) на фиксатор (4), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего (3) так, что бы пружина оказалась между уголком основания переднего и кольцом на фиксаторе, упираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта).
- 3.6. Смонтировать скобу с ёмкостью нижней в сборе (9) на узел собранный в п.п. 3.1 – 3.5, закрепив скобу с помощью двух болтов (18) и гаек (21) к раме монтажной (1) с одной стороны и, с помощью четырёх болтов (16) и гаек (21) к опоре скобы привода в сборе (8) с другой.
- 3.7. Используя два болта (16) и гайки (21) прикрепить колесо поворотное (5) к скобе с ёмкостью в сборе (9).
- 3.8. Предварительно выставив вертикально, узел скобы с ёмкостью нижней в сборе (9), смонтировать на ней ёмкость верхнюю (14) и секторы (12), наживив при этом винтовые соединения (19,22). Совместив 4 сектора между собой, закрепить все детали, затянув винтовые соединения (19,22). В случае бетоносмесителя с колесом чугунным, колесо чугунное уже будет прикреплено к ёмкости нижней двумя болтами (15) и шайбами (19). Освободив эти два болтовых соединения, смонтировать на ёмкость нижнюю ёмкость верхнюю (14) наживив, а после затянув болтовые соединения (15,19).

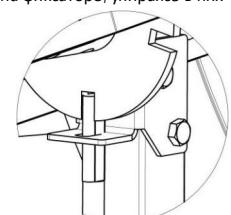
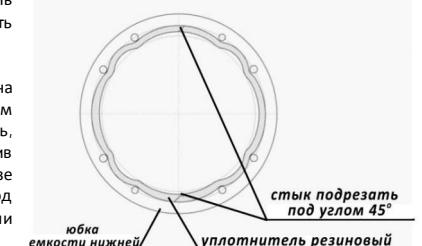


СХЕМА УСТАНОВКИ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЯ



Внимание! Для герметизации емкостей в месте соединения, необходимо на емкости нижней обезжирить поверхность юбки обезжирающим средством (ацетон, спирт и т.д.), далее, предварительно, разделив двойной уплотнитель, вложенный в состав пакета (см. таблица 4), на два метровых конца и удалив защитную пленку, приkleйт его на емкость нижнюю так, как указано на эскизе ниже. При монтаже необходимо совместить вертикальную ось отверстий под лопасти (7) на емкости нижней и емкости верхней. Во избежание деформации

секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия. **Перетяжка винтов недопустима.**

3.9. Отрегулировать натяжение зубчатого ремня, а так же зазор между конической шестерней и секторами, обеспечив плавное вращение ёмкости бетоносмесителя.

Для обеспечения нормальной натяжки зубчатого ремня руководствоваться указаниями, приведёнными в строке 2 таблицы 6.

Выставление зазора между конической шестерней и секторами/чугунным колесом производить следующим образом: ослабить четыре болта крепления скобы с ёмкостью в сборе (9) к опоре скобы привода в сборе (8) и ввести полоску картона толщиной 2,5 – 3 мм между зубьями сектора/чугунного колеса и конической шестерни, затем болты затянуть.

Внимание! При сборке изделия допускается смещение зубьев сектора/чугунного колеса относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм. Смотрите рисунок справа. Допускается радиальное биение на ёмкости до 3 мм.

3.10. Используя четыре болта (16), шайбы (10) и гайки (21), прикрепить лопасти (7) к внутренней стороне ёмкости нижней, узла скобы с ёмкостью в сборе (9), и ёмкости верхней (14).

Схема – состав бетоносмесителя

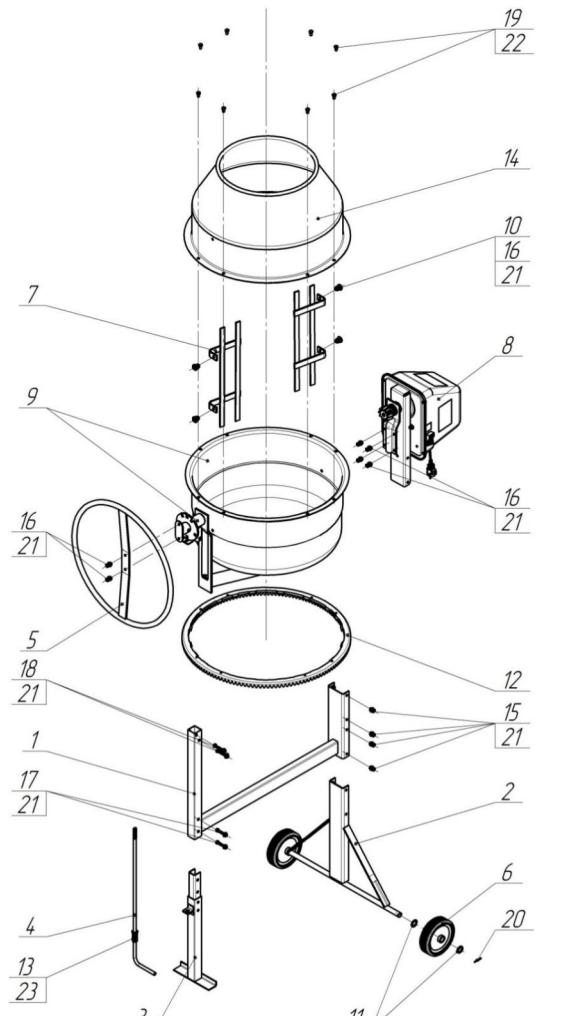


Рис.1

5. Тую, со скрипом вращается ёмкость (скрип в районе фланцев)	1. Наружена герметичность фланцев, влага из ёмкости попала между фланцами. 2. Заклинил подшипник 80206 ГОСТ 7242-81 либо 180206 ГОСТ 8882-75 (либо оба) на оси центральной.	1. 2. Открутить болты крепления фланцев с нижней ёмкостью и разъединить фланцы. Очистить от влаги, грязи внутреннюю полость фланцев и поверхность оси центральной. При необходимости (в случае заклинивания), заменить подшипники на новые. Собрать фланцы с ёмкостью, при этом на поверхности фланцев и ёмкости по линии стыка нанести слой автогерметика поту 2257-001-56703357-01.
6. Не фиксируется ёмкость в выбранное положение (угол).	1. Изогнут кронштейн ограничителя и фиксатор не вставляется в его паз. 2. Изогнут диск фиксатора. 3. Изогнут уголок с направляющим отверстием на основании переднем.	1. Выправить кронштейн ограничителя. 2. Отпритовать диск фиксатора. 3. Выправить уголок с направляющим отверстием.

7. ГАРАНТИЯ

Гарантия производителя на бетоносмеситель составляет 24 месяца со дня продажи, но не более 36 месяцев с даты изготовления. Все претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в сервисном центре. Гарантия распространяется как на бетоносмеситель (готовое изделие), так и на отдельную деталь изделия, признанную дефектной.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- при неправильно заполненном гарантином талоне или при отсутствии паспорта;
- изделие с удаленным, стертым или измененным заводским номером;
- при наличии признаков самостоятельного ремонта и неправильном техническом обслуживании изделия;
- при использовании запасных частей не рекомендованных производителем;
- при наличии изменений конструкции изделия;
- при загрязнении изделия (как внутреннем так и внешнем, см. п.п. 4.6.), наличии ржавчины и т. п.;
- при наличии внутри изделия посторонних предметов;
- при поломке изделия вследствие перегрузки ёмкости сверх нормы и выхода из строя обмоток статора электродвигателя;
- при механических повреждениях в результате удара, падений и т.п.;

Гарантия не распространяется на следующие детали изделия: ремень, шестерня коническая, шестерня привода (большая), сектор, колесо чугунное, электрический провод, вилка и колёса.

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Бетоносмеситель рекомендуется хранить в закрытом помещении или под навесом исключая возможность механических повреждений и защищая от атмосферных осадков.

Прекращая работу на длительный период бетоносмеситель необходимо законсервировать:

- очистить от бетона и загрязнений;
- тщательно очистить внутреннюю полость ёмкости;
- устраниить повреждения;
- заменить поврежденные крепежные детали, подкрасить.

Транспортировка бетоносмесителя производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

9. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы бетоносмесителя 3 года.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Бетоносмеситель после окончания срока службы должен быть утилизирован.

Утилизация не требует специальных мер, не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды.

Утилизация производится по СанПин 2.1.7.1322-03 как утилизация малоопасных веществ.

11. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Узнать адрес и телефон ближайшего к Вам центра технического обслуживания в регионах можно на <http://www.optimist-opt.ru/info/service/>

Приобрести запасные части Вы можете на <http://entuziast-spares.ru/>

- 4.6 **Внимание!** Для исключения застывания смеси и как следствие поломки изделия, по окончании работы засыпьте в ёмкость включенного изделия небольшое количество гравия (примерно 1 ведро) и залейте водой. Перемешайте в течение 3-5 минут, чтобы удалить остатки раствора. Выгрузите гравий. Отключите сетевой шнур и обмойте бетоносмеситель водой.
- 4.7 **Внимание!** Во избежание истирания деталей зубчатых передач изделия через каждые 8 часов работы производить проверку и регулировку натяжения зубчатого ремня и узлов крепления привода. Для обеспечения нормальной натяжки ремня руководствоваться указаниями приведёнными в строке 2 таблицы 6.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание: Использовать бетоносмеситель только по назначению. Запрещается размешивание химикатов, пищевых продуктов.

Работы производить в спецодежде и средствах индивидуальной защиты (нескользящая обувь, респиратор, защитные очки).

5.1. Перед запуском бетоносмесителя:

5.1.1. Убедитесь, что все защитные устройства находятся на своих местах и в рабочем состоянии.

5.1.2. Не включать бетоносмеситель со снятым кожухом электродвигателя.

5.1.3. Проверьте наличие и надёжность заземления.

5.1.4. Для подсоединения бетоносмесителя к электросети применять удлинитель максимальной длиной не более 50 м и сечением токопроводящей жилы не менее 1 мм².

5.1.5 Удлинитель должен быть подключен через автоматический выключатель с устройством защитного отключения (УЗО).

5.2. При работе бетоносмесителя:

5.2.1. Запрещается снимать кожух электродвигателя.

5.2.2. Запрещается прикасаться (даже рабочим инструментом) к вращающимся частям бетоносмесителя.

5.2.3. Использовать бетоносмеситель только для приготовления бетонных смесей и строительных растворов. Размешивание химикатов, пищевых продуктов не рекомендуется.

5.2.4. Оператору необходимо носить соответствующую обувь и рабочую форму.

5.2.5. Перед любым техническим обслуживанием остановить и обесточить бетоносмеситель.

5.2.6. Замену вышедших из строя деталей производить только оригинальными запчастями.

6. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Характерные неисправности и методы их устранения представлены в таблице 6.

Таблица 6

Неисправность, её проявление и доп. признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. При вращении ёмкости на холостом ходу ощущаются удары конической шестерни об сектора.	1. Не обеспечено полное зацепление секторов в замках друг с другом. 2. Деформирован торец ёмкости нижней для посадки секторов.	1. Ослабить все гайки крепления секторов. Прокручивая ёмкость от руки, добиться полного зацепления секторов (посадки выступа сектора в гнездо замка последующего сектора). Затянуть гайки крепления секторов. 2. Отихтовать посадочный торец ёмкости нижней, предварительно сняв ёмкость верхнюю и сектора. Сборку производить в обратной последовательности в соответствии с требованиями, указанными в описании схемы монтажа настоящего паспорта.
2. Вытянулся зубчатый ремень и слетает с шестерён ременной передачи привода	1. Не обеспечена нормальная натяжка зубчатого ремня. 2. Шестерня малая (на валу эл. двигателя) и шестерня большая (на валу привода) выставлены в разных плоскостях.	1. Снять кожух на приводе в сборе. Ослабить гайки на болтах планки изолирующей, повернуть с усилием эл. двигателя вокруг одного болта изолирующего с перемещением второго болта по пазу кожуха так чтобы было обеспечено нормальное натяжение зубчатого ремня. Усилие, прилагаемое к двигателю должно быть 8 – 10 кгс. Затянуть гайки на болтах изолирующих и установить кожух на место. 2. Снять кожух на приводе в сборе. Отвернуть гайки крепления болтов планки изолирующей и при помощи регулировочных шайб, устанавливаемых под планку, выставить шестерни в одной плоскости, тем самым, исключая сползание зубчатого ремня с шестерён. Завернуть гайки крепления болтов изолирующих. Установить кожух на место.
3. Не вращается вал привода	1. Изношен зубчатый ремень. 2. Изношены большая и (или) малая шестерни. 3. Заклинил подшипник 80202 ГОСТ 7242-81 либо 180202 ГОСТ 8882-75 (либо оба) на валу привода.	1. Заменить зубчатый ремень на новый. 2. Заменить изношенные шестерни на новые. 3. Заменить заклинивший подшипник на новый.
4. Изношены (истерлись зубья) малой шестерни и зубчатого ремня	Загрузка ёмкости бетоносмесителя материалом производилась при не включном электродвигателе (не вращающейся ёмкости).	Заменить изношенные зубчатый ремень и шестерню на новые. Внимание! Вперед загрузку ёмкости бетоносмесителя материалом производить только при включном электродвигателе (вращающейся ёмкости).

Таблица 1 для бетоносмесителя с полиамидным венцом Б200, Б220

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б130.01.000-02	Рама монтажная	1	13	Б130.00.024	Пружина	1
2	Б130.02.000-03	Основание заднее	1	14	Б150М.00.030	Ёмкость верхняя для Б200	1
3	Б130.03.000-02	Основание переднее	1	14	Б200М.00.030	Ёмкость верхняя для Б220	1
4	Б130.00.026	Фиксатор	1	15	020 08 002	Болт M8x16	8
5	Б130.10.000	Колесо поворотное	1	16	020 08 003	Болт M8x20	10
6	Б130.19.000-02	Колесо опорное	2	17	020 08 007	Болт M8x50	2
7	Б150.09.000	Лопасть	2	18	020 08 008	Болт M8x55	2
8	Б180ПЧ.14.000	Привод в сборе	1	19 и 21	040 08 007	Гайка М8	30
9	Б180.11.000	Скоба с ёмкостью нижней в сборе	1	20	264 03 002	Шплинт 3,2x28	2
10	260 08 006	Шайба d8	4	20	260 20 002	Шайба-фиксаторStarLock	2
11	260 20 004	Шайба стопорная d21	4	22	030 08 001	Винт M8x16	8
12	Б130.00.020	Сектор	4	23	260 12 003	Шайба	1

Таблица 1 для бетоносмесителя с чугунным венцом Б200, Б220

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б130.01.000-02	Рама монтажная	1	13	Б130.00.024	Пружина	1
2	Б130.02.000-03	Основание заднее	1	14	Б150М.00.030	Ёмкость верхняя для Б200	1
3	Б130.03.000-02	Основание переднее	1	14	Б200М.00.030	Ёмкость верхняя для Б220	1
4	Б130.00.026	Фиксатор	1	15 и 22	020 08 002	Болт M8x16	16
5	Б130.10.000	Колесо поворотное	1	16	020 08 003	Болт M8x20	10
6	Б130.19.000-02	Колесо опорное	2	17	020 08 007	Болт M8x50	2
7	Б150.09.000	Лопасть	2	18	020 08 008	Болт M8x55	2
8	Б180ПЧ.14.000	Привод в сборе	1	19	260 08 001	Шплинт пружинный d8	8
9	Б180.11.000	Скоба с ёмкостью нижней в сборе	1	20	264 03 002	Шплинт 3,2x28	2
10	260 08 006	Шайба d8	4	20	260 20 002	Шайба-фиксаторStarLock	2
11	260 20 004	Шайба стопорная d21	4	21	040 08 007	Гайка М8	22
12	Б130.00.020-01	Колесо чугунное	1	23	260 12 003	Шайба	1

Схема-состав привода в сборе

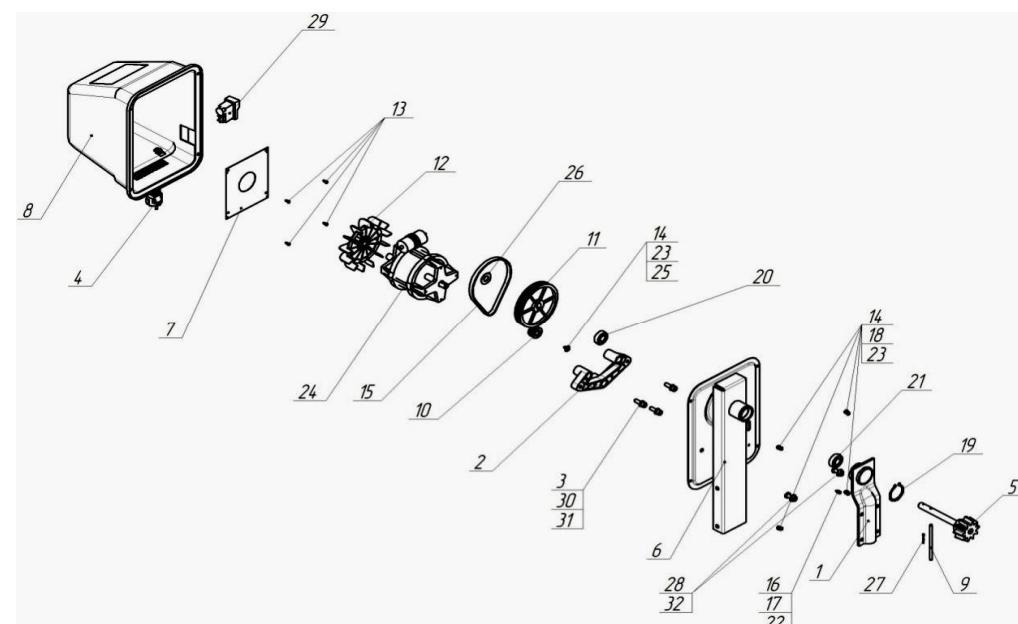


Рис.2

Таблица 2

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б130.05.000	Опора скобы	1	17	040 04 002	Гайка M4	1
2	Б120К.14.00.005	Планка изолирующая	1	18	040 05 001	Гайка M5	4
3	03008003	Винт M8x25	3	19	120 42 001	Кольцо стопорное	1
4	Б130М.25.000	Шнур армированый в сборе	1	20	170 01 002	Подшипник	1
5	Б130.29.000	Вал привода в сборе для Б200, Б220 полиамид	1	21	170 01 002	Подшипник	1
5	Б1304.29.000	Вал привода в сборе для Б200, Б220 чугун	1	22	260 04 004	Шайба пружинная d4	1
6	Б180пп.04.000	Корпус привода	1	23	260 05 002	Шайба пружинная d5	5
7	Б120п.14.002	Лист	1	24	310 05 001	Электродвигатель	1
8	Б120п.14.003	Кожух	1	25	260 05 001	Шайба d5	1
9	Б130.00.007	Штифт	1	26	260 16 001	Шайба d16	1
10	Б130.00.017-01	Шестерня малая	1	27	264 03 001	Шлинг 3,2х20	1
11	Б130.00.018	Шестерня большая	1	28	040 08 007	Гайка M8	2
12	Б130.00.025-02	Вентилятор	1	29	171 00 001	Пускатель магнитный	1
13	190 04 003	Винт - саморез	4	30	260 08 001	Шайба пружинная d8	3
14	030 05 003	Винт M5x12	5	31	260 08 008	Шайба d8	3
15	181 14 001	Ремень зубчатый	1	32	020 08 005	Болт M8x25	2
16	030 04 004	Винт M4x12	1				

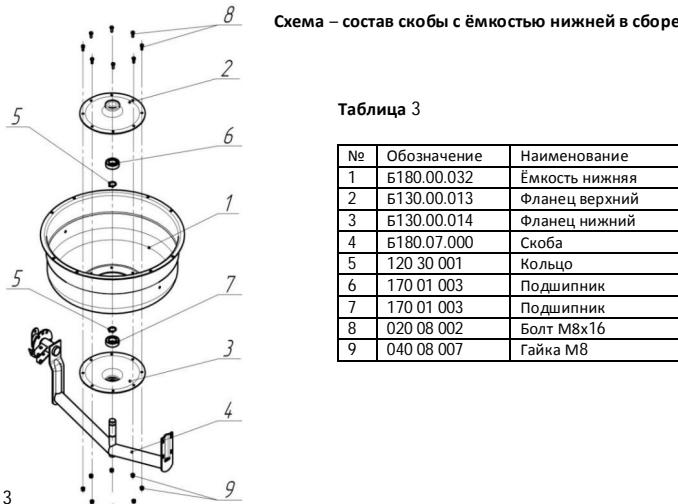


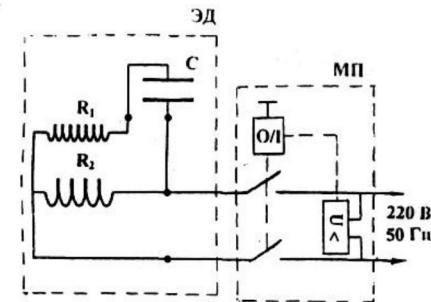
Рис. 3

Таблица 3

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б180.00.032	Ёмкость нижняя	1
2	Б130.00.013	Фланец верхний	1
3	Б130.00.014	Фланец нижний	1
4	Б180.07.000	Скоба	1
5	120 30 001	Кольцо	2
6	170 01 003	Подшипник	1
7	170 01 003	Подшипник	1
8	020 08 002	Болт M8x16	8
9	040 08 007	Гайка M8	8

Таблица 4 – Состав пакета

№	Наименование	№ в схеме (Рис №1)	Кол-во, шт. для Б200, Б220 с полиамидным венцом	№ в схеме (Рис №1)	Кол-во, шт. для Б200, Б220 с чугунным венцом
1	Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся		1м		1 м
2	Шайба d8	10	4	10	4
3	Шайба стопорная d21	11	4	11	4
4	Болт M8x16	15	8	15 и 22	14
5	Болт M8x20	16	10	16	10
6	Болт M8x50	17	2	17	2
7	Болт M8x55	18	2	18	2
8	Шайба пружинная d8			19	6
9	Шлинг 3,2х28	20	2	20	2
10	Гайка M8	21 и 19	30	21	22
11	Винт M4x16	22	8		
12	Шайба-фиксатор StarLock(вместо поз. 20 и 11 в количестве 2шт.)		2	20	2



ЭД – электродвигатель; МП – магнитный пускатель.

Рис. 4

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ

4.1. Установить бетоносмеситель на горизонтальную поверхность, предварительно обеспечив безопасные условия работы, согласно разделу 5 «Меры безопасности» настоящего паспорта.

4.2. Выставить ёмкость бетоносмесителя на выбранный угол (поз 2,6,7 диска фиксатора, рис.5).

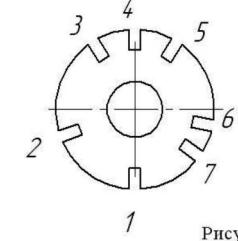


Рисунок 5 - Позиции диска фиксатора

Примечание: Угол близкий к горизонтали (поз. 6 диска фиксатора, рис. 5) обеспечит хорошую размешиваемость, но уменьшит объём готового замеса, л.

4.3. Запустить бетоносмеситель в работу (включить электродвигатель).

4.4. Загрузить компоненты смеси в нужных пропорциях. В момент перемешивания долить воды до нужной консистенции.

Внимание! Для предотвращения поломки привода бетоносмесителя загрузку ёмкости материалом производить только при включенным электродвигателе.

Ниже в таблице 5 приведены примерные пропорции компонентов для приготовления замесов бетона и строительного раствора со стандартным (50 кг) мешком цемента. Пропорции в таблице носят информативный характер и производитель не настаивает на их применении.

Таблица 5. Примерные пропорции компонентов для приготовления замесов бетона и строительного раствора со стандартным (50 кг) мешком цемента.

Цемент	50 кг	Песок		Гравий		Вода	
Бетон	60 л			110 л		25 л	
Строительный раствор	110 л			—		25 л	

1 литр цемента = 1 кг, 1 лопата цемента = 4 литрам, 1 тачка = 60-80 литрам

4.5. После перемешивания в течение 2-5 мин выгрузите смесь в поддон путём наклона горловиной вниз (поз. 3, 4, 5 диска фиксатора рис. 5).

Внимание! У бетоносмесителя Б220МП, Б220МПЧ положение поз. 4 «Полная выгрузка» не предусмотрено.